

Сегодня, завтра, навсегда...

DURMA

РВН СЕРИЯ

Гидравлический Профилегиб



РВМ СЕРИЯ

Электромеханический Профилегиб



- Надежный
- Эффективный
- Эргономичный
- Высокая Производительность
- Низкая Стоимость Инвестиций



DURMA

Сегодня, завтра, навсегда...





Как крупнейший производитель оборудования для обработки листового металла с почти 60-летним опытом работы, компания Durmazlar знает и понимает проблемы, требования и ожидания данной отрасли. Мы стремимся удовлетворить все более возрастающие требования наших клиентов, постоянно совершенствуя нашу продукцию и процесс ее производства, в то же время исследуя и внедряя новейшие технологии.

На наших трех заводах общей площадью 150 000 квадратных метров, работает 1000 сотрудников, нацеленных на достижение высокого качества производства и лучшего соотношения производительности и цены оборудования на рынке.

Благодаря нововведениям, разработанными в нашем исследовательском центре, а также развитию и технической поддержке, оказываемой нашими дистрибьюторами по всему миру, все мы имеем одну общую цель: быть Вашим приоритетным партнером.

Компания Durmazlar представляет современные станки с мировым именем **DURMA**



1

Высокие технологии, современные производственные линии



3

Высокое качество станков, разработанных в R&D Центре

2

Высокое Качество Комплектующих



РВН Серия Профилегибочный Станок

“Быстрый, Точный и Простой в Эксплуатации”

Рама станка представляет собой прочную стальную конструкцию, обработанную после сварки для обеспечения большей жесткости. Точный изгиб при больших диаметрах вала и подшипников также сводит к минимуму прогиб.

Долговечность благодаря прочной раме и компонентам мирового класса.

Короткое время цикла благодаря высокому крутящему моменту и скорости.

Минимальный прямой участок с помощью гидравлических регулировок.

Низкие затраты на энергию и обслуживание благодаря планетарным поворотным направляющим без трения.

Мощные направляющие ролики.





Быстрый и Надежный

Эффективное Время Цикла

Удобный для Пользователя

Простой в Эксплуатации

Производительность до IPE 1000

РВН Серия Профилегибочный Станок

РВН 60

РВН 60 специально разработан для прокатки профилей с высокой устойчивостью к изгибу. Именно по этой причине конструкции имеют большие размеры и изготовлены с использованием листов большой толщины и сертифицированной, качественной стали.

РВН 80-100-125

РВН 80-100-125 оснащен передовой технологией, обеспечивающей максимальную удовлетворенность потребителя в среднесерийной гибке труб. Линейка продуктов DURMA предлагает широкий спектр решений; кроме того, каждый валковый гибочный станок или инструмент может быть изготовлен по индивидуальному заказу для удовлетворения конкретных потребностей.



PBH 180-240-300-360-600

Серия PBH обеспечивает простоту эксплуатации. Все валы приводятся в действие отдельными приводами, поэтому станки имеют высокий уровень усилия при гибки. Обновленная боковая опорная система обеспечивает высокую жесткость.

PBH-4 Специальное решение

Гибка профиля с помощью 4х валков для предварительной подгибки.



Особенности серии РВН

Система Планетарных Направляющих

Валы направляются поворотными станинами, что позволяет им действовать как две независимые оси, движущиеся по изогнутым орбитам.

Ролики приближаются к верхнему валу при повороте, что позволяет получить идеальные предварительные изгибы, а также минимизацию обратного пружинения.



Усиленная Система Подшипников

Ролики имеют сферические роликовые подшипники с бронзовым корпусом. Направляющая система требует меньше смазки и сохраняет точность в течении длительного времени.



Система Привода с Высоким Крутящим Моментом

Система привода с высоким крутящим моментом позволяет гибочным станкам DURMA гнуть металлические заготовки с меньшим количеством шагов. Станки РВН от 60 до 125 оснащены верхним и нижним валками, приводимыми в действие планетарным редуктором, гидравлическим двигателем и зубчатой передачей. Станки РВН 180–600 оснащены верхним и боковым валками, приводимыми в действие планетарным редуктором, гидравлическим двигателем и зубчатой передачей. Сильная гидравлическая тормозная система не позволяет профилю соскользнуть назад. Предохранительные клапаны защищают гидромотор и другие компоненты от перегрузок и пиковых давлений.



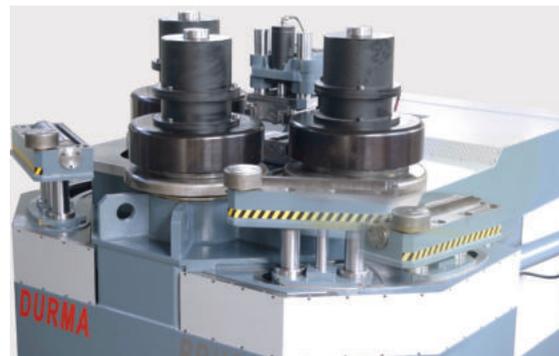
Высокопрочный Вал и Подшипники

Валы и ролики станков DURMA Серии РВН изготовлены из высокопрочной закаленной стали, прошедшей сертификацию и контроль прочности. Станки с ЧПУ обрабатывают деталь с высокой чувствительностью без эффекта надлома.



Система Боковых Упоров

На обеих сторонах станка установлены 3-осевые подвижные гидравлические боковые опоры. Движения назад-вперед и вращения, управляемые единой системой привода гидравлического цилиндра. Изгиб профиля происходит непрерывно вертикально, автоматически позиционируется при помощи боковой поддержки. Боковая опорная система подходит для гибки железных уголков и является стандартной для РВН 60.



Цифровой Дисплей

Цифровое считывание позволяет осуществлять гибку по дуге определенного диаметра. Верхние положения валов, трех последних шагов гибки, могут быть выставлены в качестве заданного значения.



Контроллер ЧПУ

Система управления ЧПУ, в дополнение к системе управления PLC, предлагает опции ручного и автоматического режимов. Система управления ЧПУ способна сохранять 2500 программ, состоящих из макс. 100 шагов.



Гидравлическая Система

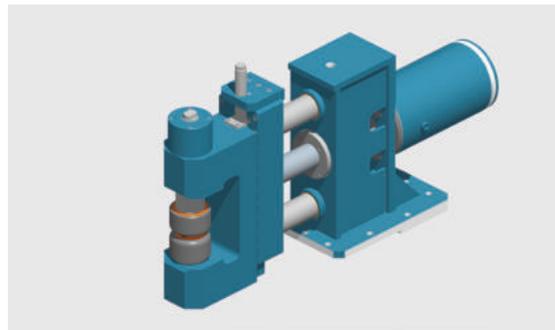
Движения станка приводятся в действие гидравлическими компонентами. Точность по всем осям обеспечивается быстродействующей способностью клапанов мирового класса. А предохранительные клапаны обеспечивают защиту двигателей и других компонентов от перегрузок.



РВН Серия Особенности

Выталкивающее Устройство

Проблема деформации уменьшается с помощью приспособления для предотвращения деформации на изгибе U-I-H профилей



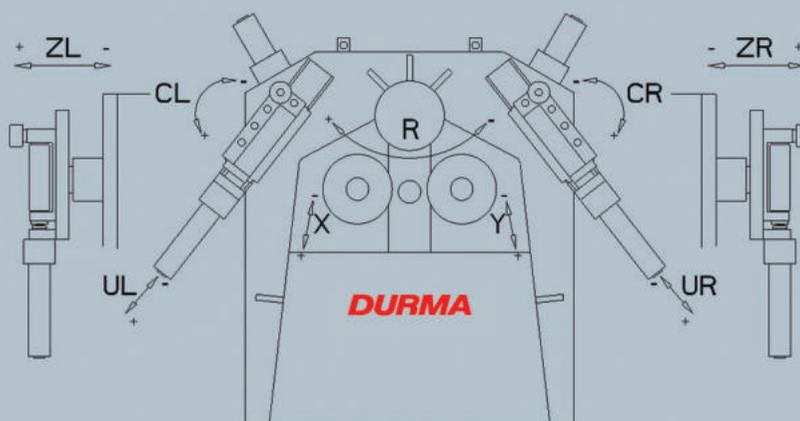
Особое Применение

За 1 шаг прямой лист принимает форму U, а затем выполняются изгибы по дуге.



Особое Применение

Устройство и специальный стол для тяжелых спиральных изгибов.



Стандартное и Опциональное Оборудование

Стандартное оборудование

Нормы CE

Цифровое считывание (оси X, Y)

Валы приводятся в движение с помощью планетарной коробки передач и гидромотора (PBH от 80 до 125)

Все валки 3 разных планетарных редуктора с гидромотором (PBH 180 до 600)

Специальная опора для углового профиля

3-осевые (Z, U, C) боковые опоры с гидроприводом по оси Z (PBH от 80 до 100)

3-осевые боковые поддержки (Z, U, C) (PBH 125 - 600).

Подвижная панель управления отделена от машины

Возможность работы в горизонтальном режиме

Возможность работы в вертикальном режиме (PBH 60 до 125)

Электрическая и гидравлическая защита от перегрузок

1 комплект стандартных закаленных и шлифованных роликов из специальной стали

Опциональное Оборудование

Цифровое считывание оси Z

Система управления ЧПУ

Регулируемая скорость вращения

Масляный радиатор

Подогрев масла

Специальные ролики (Труба, профиль, уголок)

Специальные приспособления для предотвращения деформации на изгибе U-I-H

Приспособление спиральной гибки

Технические характеристики

NO	ТИП ПРОФИЛЯ	РВН 60		РВН 80		РВН 100		РВН 125		Примечание	
		Размер	Мин.внутр. Диаметр	Размер	Мин.внутр. Диаметр	Размер	Мин.внутр. Диаметр	Размер	Мин.внутр. Диаметр		
1		40x40 20x20	500 300	50x50 30x30	500 300	60x60 30x30	700 400	75x75 35x35	750 500	○	
2		70x10 30x10	600 250	80x20 30x10	500 350	100x25 40x10	1500 400	120x25 50x10	1300 500	○	
3		90x25 50x5	500 250	120x30 50x10	650 300	180x35 60x10	900 400	200x40 100x10	1200 500	○	
4		60x7 20x3	600 250	80x9 30x4	1000 300	120x13 30x4	1200 400	130x14 30x4	1300 500	○	
5		60x7 20x3	600 250	80x9 30x4	1000 300	100x11 30x4	1000 400	120x13 30x4	1200 500	○	
6		60x7 20x3	800 250	80x9 30x4	1300 300	100x11 30x4	1300 400	100x12 30x4	1200 500	○	
7		50x5 30x3	500 250	80x8 30x3	800 450	100x10 40x4	1400 700	120x12 50x5	1300 700	●	
8		50x5 30x4	1000 350	80x8 30x3	1200 450	100x12 40x4	1600 700	100x10 50x5	1200 700	●	
9		60x60x4	(1)	70x70x4	(1)	80x80x5	(1)	100x100x6	(1)	○ ●	
10		80x40x3	(1)	80x40x4	(1)	100x50x6	(1)	140x40x3	(1)	○ ●	
11		Ø40 Ø20	500 300	Ø50 Ø20	500 350	Ø70 Ø30	800 400	Ø85 Ø40	850 500	●	
12		Ø60.3x3.9 Ø21.3x2.7	600 250	Ø88.9x4 Ø26.9x2.6	1000 300	Ø114.3x4.5 Ø33.7x3.2	1600 450	Ø5"x5 Ø11/4"x3.2	1500 500	●	
13		Ø60x2 Ø20x1	600 250	Ø100x2,5 Ø20x1	1300 300	Ø120x2.5 Ø30x2	1400 400	Ø140x3 Ø40x2	1500 500	●	
14		UPN 80 UPN 30	550 250	UPN 120 UPN 30	850 300	UPN 160 UPN 30	800 400	UPN 220 UPN 40	1000 500	○ ●	
15		UPN 80 UPN 30	800 250	UPN 120 UPN 30	1000 450	UPN 160 UPN 30	1000 400	UPN 220 UPN 40	1200 500	○ ●	
16								UPN 100 UPN 50	8000 (1) 2000 (1)	● ▲	
17		IPE 80	600	IPE 120	600	IPE 180 IPE 80	1000 500	IPE 200 IPE 80	1000 500	○ ●	
18								IPE 120 IPE 80	2500 (1) 1000 (1)	● ▲	
19						HEA 120 HEB 100	1000 1200	HEA 140 HEB 120	1200 1300	○ ●	
20								HEA 120 HEB 100	4000 (1) 3000 (1)	● ▲	
Диаметр вала		мм	Ø60		Ø85		Ø110 - Ø100		Ø140 - Ø120		
Диаметр роликов		мм	Ø177		Ø247		Ø315		Ø380		
Мощность двигателя		кВт	3+1.5		7.5		11		15		
Скорость вращения		м/мин.	5		7		8		9		
Вес		кг	950		2350		3360		4600		
Длина		мм	1160		1580		1750		1850		
Ширина		мм	1000		1200		1340		1550		
Высота		мм	1175		1410		1650		1685		

(1) Может быть изменено в зависимости от деформации ○ Стандартные валцы ● Специальные валцы ▲ Специальный инструмент
 Все данные приведены в соответствии с пределом текучести 240 Н / мм².

NO	ТИП ПРОФИЛЯ	PBH 180		PBH 240		PBH 300		PBH 360		PBH 500		PBH 600		Примечание
		Размер	Мин. внутр. диаметр	Размер	Мин. внутр. диаметр	Размер	Мин. внутр. диаметр							
1		90x90	1300	110x110	1500	150x150	2200	200x200	2500	240x240	2500	300x300	2800	○
2		150x30	1000	175x40	1200	250x60	2000	300x80	3000	400x60	2800	500x110	3000	○
3		250x40	1000	350x50	900	450x70	1000	500x100	1800	650x100	1800	900x150	2000	○
4		150x15	1400	160x20	1500	200x28	2000	200x28	1600	200x28	1600	200x28	1600	○●
5		150x15	1300	160x20	1500	200x28	2000	200x28	1500	200x28	1500	200x28	1300	○●
6		130x15	1800	150x20	2000	200x20	2800	200x28	2300	200x28	2300	200x28	2000	○●
7		150x15	1200	160x20	1600	200x28	2300	200x28	1800	200x28	1800	200x26	1300	●
8		130x15	1400	150x20	1600	200x20	2300	200x28	2000	200x28	2000	200x26	1500	●
9		120x120x8	(1)	150x150x8	(1)	200x200x10	(1)	300x300x12	(1)	400x400x15	(1)	500x500x20	(1)	○●
10		180x70x8	(1)	200x75x8	(1)	200x150x10	(1)							○●
11		Ø100	1000	Ø130	1600	Ø170	1800	Ø220	2300	Ø260	2000	Ø360	3000	○●
12		Ø170x6	2800	Ø220x8	2800	Ø300x10	4000	Ø406x12,7	8000	Ø500x15	16500	Ø610x17,5	25000 (1)	●
13		UPN 300	1400	UPN 360	1400	UPN 500	2250	UPN 600	1500	UPN 1000	4000	UPN 1000	3500	○●
14		UPN 300	1700	UPN 360	1600	UPN 500	2600	UPN 600	1500	UPN 1000	4000	UPN 1000	3500	○●
15		UPN 160	10000 (1)	UPN 200	12000 (1)	UPN 260	10000 (1)	UNP 320	20000 (1)	UNP 400	40000 (1)	UPN 600	85000 (1)	●▲
16		IPE 300	1400	IPE 360	1500	IPE 500	2000	IPE 600	2000	IPE 1000	5000	IPE 1000	5000	○●
17		IPE 160	4000 (1)	IPE 200	5000 (1)	IPE 300	13000 (1)	IPE 360	20000 (1)	IPE 550	20000 (1)	IPE 600	26000 (1)	●▲
18		HEA 180 HEB 120	1200 1200	HEA 240 HEB 200	1500 1500	HEA 320 HEB 280	2500 2000	HEA 600 HEB 500	3000 3000	HEA 1000 HEB 1000	6000 8000	HEA 1000 HEB 1000	5000 7000	○●
19		HEA 120	4000 (1)	HEA 180	4500 (1)	HEA 220	10000 (1)	HEA 360	35000 (1)	HEA 550	40000 (1)	HEA 600	40000 (1)	●▲
20		HEB 120	3000 (1)	HEB 160	3200 (1)	HEB 200	6000 (1)	HEB 340	15000 (1)	HEB 500	30000 (1)	HEB 550	40000 (1)	●▲
Диаметр вала	мм	Ø180 - Ø160		Ø240 - Ø220		Ø300 - Ø280		Ø360		Ø360		Ø420 - Ø400		
Диаметр роликов	мм	Ø460		Ø550		Ø740		Ø780		Ø800		Ø800		
Мощность двигателя	кВт	30		37		55+15		77		90		120		
Скорость вращения	м/мин.	7		6		5		5		5		7		
Вес	кг	8600		16000		24000		~45000		~55000		78000		
Длина	мм	2500		2900		3850		~6000		~6500		6100		
Ширина	мм	2000		2300		3050		~5000		~5300		5150		
Высота	мм	1900		2150		2800		~3500		~3750		4300		

(1) Может быть изменено в зависимости от деформации ○ Стандартные вальцы ● Специальные вальцы ▲ Специальный инструмент
 Все данные приведены в соответствии с пределом текучести 240 Н / мм².

PBM Серия Профилегибочный Станок

Электромеханическая гибка профиля



Технические характеристики

NO	ТИП ПРОФИЛЯ	PBM 30		PBM 50		PBN 45		Примечание
		Размер	Мин. внутр. диаметр	Размер	Мин. внутр. диаметр	Размер	Мин. внутр. диаметр	
1		30x30 10x10	650 200	35x35 20x20	1200 400	35x35 15x15	600 300	○
2		50x10 20x6	700 300	60x10 30x10	800 350	60x10 20x10	600 300	○
3		80x15 30x6	700 500	100x15 50x10	750 500	80x15 50x20	600 450	○
4		50x6 20x3	600 400	60x7 30x4	900 500	50x6 20x3	650 300	○ ●
5		50x6 20x3	600 400	60x7 30x4	900 500	50x6 20x3	650 300	○ ●
6		50x6 20x3	700 400	60x7 30x4	1000 500	50x6 20x3	800 300	○ ●
7		40x5 30x4	500 350	50x5 40x4	850 500	50x6 30x3	600 400	● ◆
8		40x5 30x4	600 400	50x5 40x4	1200 800	50x6 30x3	900 600	● ◆
9		40x40x3	(1)	60x60x3	(1)	45x45x3	(1)	○ ●
10		50x30x3	(1)	50x40x3	(1)	60x30x3	(1)	○ ●
11		Ø30 Ø10	650 200	Ø35 Ø15	800 300	Ø35 Ø20	600 300	●
12		Ø48,3x3,2 Ø13,5x2	800 300	Ø48,3x3,2 Ø17,2x2	650 350	Ø60,3x2,9 Ø21,3x2	1000 350	●
13		Ø60x1,5 Ø20x1,5	1000 550	Ø70x2 Ø30x2	1200 500	Ø60x2 Ø30x2	1000 450	●
14		UPN 50	450	UPN 60	600	UPN 80 UPN 30	800 400	●
15		UPN 50	550	UPN 60	750	UPN 80 UPN 30	1200 600	●
Диаметр вала		мм	Ø30	Ø50	Ø45			
Диаметр роликов		мм	Ø150	Ø165	Ø162			
Мощность двигателя		кВт	0.75	1.5	1.5+ 075			
Скорость вращения		м/мин.	3.6	3.6	3.9			
Вес		кг	200	385	600			
Длина		мм	800	930	1000			
Ширина		мм	700	730	700			
Высота		мм	1200	1400	1380			

(1) Может быть изменено в зависимости от деформации ○ Стандартные ● Специальные ◆ Специальные опорные ролики для угла
 Все данные приведены в соответствии с пределом текучести 240 Н / мм².

Стандартное и Опциональное оборудование

Стандартное Оборудование

Нормы CE

1 комплект стандартных закаленных и шлифованных роликов из специальной стали

Механические боковые опоры

Горизонтальная и вертикальная работа

Ножная педаль с кнопкой аварийной остановки

Нижние валы приводятся в движение двигателем и коробкой передач

Чугунный корпус

Подвижная панель управления отделена от станка (PBH 45)

Все ролики приводятся в движение двигателем и коробкой передач (PBH 45)

Гидравлическое движение верхнего ролика вверх и вниз (PBH 45)

Верхний ролик с цифровым считыванием (PBH 45)

Тормоз двигателя (PBH 45)

Опциональное Оборудование

Устройство для спиральной гибки

Цифровой индикатор

Однофазный двигатель

Специальная поддержка для углового профиля

Специальные ролики (труба, профиль, уголок)

Быстрый Сервис и Запасные Части

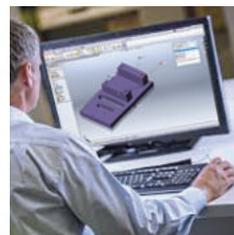
DURMA обеспечивает лучший уровень сервиса, наличием квалифицированного персонала и склада запасных частей. Наши опытные и профессиональные специалисты всегда готовы к Вашим услугам. Наши курсы профессионального обучения работе оборудования и его применения дадут Вам преимущество в использовании нашей техники.



Консультирование



Запасные части



Конструкторский Центр



Гарантийное обслуживание



Договор на обслуживание



Программное обеспечение



Обучение



Универсальные решения

DURMA



ПАНЕЛЕГИБЫ



ПРОБИВНЫЕ ПРЕССА



ПЛАЗМЫ



ЦЕНТРА ОБРАБОТКИ УГОЛКА



ПРЕСС-НОЖНИЦЫ



ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ ГИЛЬОТИНЫ

DURMA



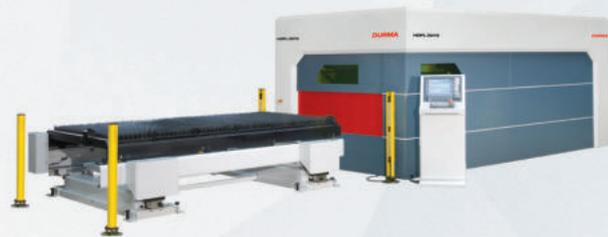
ГИБОЧНЫЕ ПРЕССА



ГИДРАВЛИЧЕСКИЕ ГИЛЬОТИНЫ



ЛАЗЕРНАЯ РЕЗКА ТРУБ



ОПТОВОЛОКОННЫЕ ЛАЗЕРЫ



ВАЛЬЦЫ



ПРОФИЛЕГИБЫ



УГЛОВЫСЕЧНЫЕ

DURMA

Сегодня, завтра, навсегда...

РВН СЕРИЯ
ГИДРАВЛИЧЕСКИЙ
ПРОФИЛЕГИБ

РВМ СЕРИЯ
ЭЛЕКТРОМЕХАНИЧЕСКИЙ
ПРОФИЛЕГИБ

Durmazlar Makina San. Tic. A.Ş. has right to change catalogue values and machine technical details without notice.

