

Сегодня, завтра, навсегда...

DURMA

ЛАЗЕРНАЯ РЕЗКА

Технологии

HD-F / HD-FL

HD-FS

HDF-BH

HD-FA

HD-FO



- Высококачественная Резка
- Низкое Энергопотребление
- Быстрый
- Эффективный
- Побеждающий
- Эргономичный
- Простота эксплуатации



DURMA

Сегодня, завтра, навсегда...





Как крупнейший производитель оборудования для обработки листового металла с почти 60-летним опытом работы, компания Durmazlar знает и понимает проблемы, требования и ожидания данной отрасли. Мы стремимся удовлетворить все более возрастающие требования наших клиентов, постоянно совершенствуя нашу продукцию и процесс ее производства, в то же время исследуя и внедряя новейшие технологии.

На наших трех заводах общей площадью 150 000 квадратных метров, работает 1000 сотрудников, нацеленных на достижение высокого качества производства и лучшего соотношения производительности и цены оборудования на рынке.

Благодаря нововведениям, разработанными в нашем исследовательском центре, а также развитию и технической поддержке, оказываемой нашими дистрибьюторами по всему миру, все мы имеем одну общую цель: быть Вашим приоритетным партнером.

Компания Durmazlar представляет современные станки с мировым именем **DURMA**



1

Высокие технологии, современные производственные линии



3

Высокое качество станков, разработанных в R&D Центре

2

Высокое Качество Комплектующих



Превосходство силы

Низкие эксплуатационные расходы и энергопотребление

Всемирно признанные высокопроизводительные компоненты

Точные резы и высокая прочность

Высокая прибыль



Оптоволоконные Лазеры предоставляют инновационные решения

Прекрасные результаты на различных материалах

Эффективные и точные резы на толстых и тонких материалах

Низкие инвестиционные и эксплуатационные расходы

Современный и компактный дизайн

Быстрое обслуживание с дистанционным управлением



Технологии Оптоволоконного Лазера

Оптоволоконные лазеры затмевают своей способностью к быстрой резке и энергоэффективностью, особенно по сравнению с лазерами на CO₂. Простота в использовании и обслуживании была достигнута благодаря высоким технологиям. Всемирно признанные эффективные компоненты, используемые в оптоволоконных лазерах DURMA, повышают ценность вашей компании.

Технологии реечной передачи и линейного перемещения позволяют нам добиться ускорения 3G. Мы всегда стремимся обеспечить качество, производительность и эффективность для наших клиентов.

Оптоволоконный лазер DURMA не имеет себе равных благодаря своей жесткой конструкции корпуса, совершенной системе фильтрации, компактному дизайну, эффективности и удобству для пользователя.

Зубчатая Система Реечной Передачи (HD-F Серия)

Движение осей достигается благодаря конструкции реечной передачи. Между двигателем и шестерней имеются малые зазоры, которые в противном случае могут привести к потерям точности. Высокоточные закаленные винтовые стойки с низким зазором позволяют достичь очень высоких значений ускорения (28 м / с²), скорости (170 м/мин) и точности (0,05 мм).



Система Линейного Движения (HD-FL Серия)

Движущиеся оси приводятся в движение линейными двигателями с высокой скоростью и ускорением, которые являются новейшей разработкой в линейной технике. Эти двигатели позволяют достичь очень высоких значений ускорения (синхронизировано 35 м / с²), Скорости (синхронизировано 226 м / мин.) И точности (0,03 мм).



Источник Питания Оптоволоконного Лазера

Резонатор	1.0 кВт	2.0 кВт	3.0 кВт	4.0 кВт	6.0 кВт	8.0 кВт	10.0 кВт
Модель	YLS-1000	YLS-2000	YLS-3000	YLS-4000	YLS-6000	YLS-8000	YLS-10000
Доступные режимы работы	CW, QCW, SM						
Поляризация	Произвольная						
Доступная выходная мощность	100-1000 Вт	200-2000 Вт	300-3000 Вт	400-4000 Вт	600-6000 Вт	800-8000 Вт	1000-10000 Вт
Длина волны излучения	1070 -1080 нм						
Диаметр подачи волокна	Доступно в одномодовом режиме, 50, 100, 200, 300 мкм						
Опции	Доступные опции: Внутренний ответвитель, Внутренний переключатель луча 1x2, Внутренний светоделитель 50:50, Внешний переключатель луча 1x4 или 1x6						
Интерфейс	Стандарт: LaserNet, цифровой ввод / вывод, аналоговое управление Доп.опции: DeviceNet или Profibus						

Материал	YLS 1000 (1кВт)	YLS 2000 (2кВт)	YLS 3000 (3кВт)	YLS 4000 (4кВт)	YLS 6000 (6кВт)	YLS 8000 (8кВт)	YLS 10000 (10кВт)
Мягкая сталь	8 мм	12 мм	16 мм	20 мм	25 мм	30 мм	30 мм
Нержавеющая сталь	4 мм	6 мм	8 мм	10 мм	12 мм	14 мм	20 мм
Алюминий (AlMg3)	4 мм	6 мм	8 мм	12 мм	15 мм	18 мм	25 мм

* Стандартные параметры резки.

Низкие Эксплуатационные Расходы

- Низкое энергопотребление
- Низкая стоимость компонентов
- Оптимизированное фокусное расстояние для всех значений толщины
- Компактный дизайн, быстрая установка
- Жесткая конструкция кузова, высокая прочность

Головка Лазерной Резки

ProCutter предлагает комплексное решение для резки выплавлением тонких и средних материалов в диапазоне волн около 1 мкм. При газовой резке также могут обрабатываться материалы большей толщины, сохраняя высокие стандарты качества. Потенциал режущей головки оптимально преобразуется в производительность, особенно в случае трубрезных станков, где инновационные технологии сочетаются с проверенными концепциями, обеспечивая наилучшую производительность, диапазон гибкости и степень надежности.

Сочетание проверенной технологии и оптимизированной конструкции позволяет производить обработку лазером мощностью до 6 кВт в ближнем инфракрасном диапазоне. Прочный и пыленепроницаемый корпус обеспечивает долгий срок службы и ускорение внешнего линейного привода до 4,5G, обеспечивая эффективную резку. Высококачественная оптика и высочайшие стандарты качества при изготовлении и сборке обеспечивают оптимальное наведение и формирование лазерного луча с высокой стабильностью фокусного положения даже при высокой мощности лазера.

Эффективный

Облегченный дизайн создан для быстрой скорости резки и ускорения
Моторизованная регулировка положения фокуса для автоматической настройки станка
Измерение расстояния без отклонений, быстрое реагирование
Постоянный контроль через защитное окно
Значения отображаются через Bluetooth

Многофункциональный

Выбор оптической конфигурации, оптимизация для диапазона применений
Версии с прямой и угловой конструкцией, адаптированные к концепции станка
Зум-объектив для автоматической регулировки диаметра фокуса
Моторизованная или ручная регулировка фокусного положения

Простой в Эксплуатации

Полностью пыленепроницаемая траектория пучка с защитными окнами
Светодиодный индикатор рабочего состояния
Отображение рабочих параметров через Bluetooth и интерфейс для управления станком
Контроль процесса врезки и обнаружение разрывов резки с помощью CutMonitor



Приложения для iOS и Android



Динамические лазерные режущие станки требуют смарт-головки для своих операций. ProCutter предлагает полностью интегрированную систему датчиков, которая контролирует процесс резки и предоставляет пользователю необходимую информацию. ProCutter гарантирует, что каждый компонент может быть повторно изготовлен с высоким стандартом качества.



Регулировка фокусного расстояния:
Ручная или моторизованная через
Управление станком



Внешний интерфейс:
Вывод всех данных датчика в виде аналогового
значения, считывание значений через Bluetooth®,
набор пороговых значений

Защитное стекло коллимационной установки



Фокусирующие линзы:
Высококачественная оптика |
Регулировка X / Y | Нет повторной установки |
Дополнительное защитное стекло под
фокусирующим объективом



CutMonitor:
контроль процесса врезки и
обнаружение прерывания резки

Защитный стеклянный картридж:
защита оптики от грязи и дыма.
| Контроль нахождения и
загрязнения. | легкая замена
без инструмента



Светодиодный индикатор:
Для немедленного отображения
текущего состояния системы
(давление, температура, привод)

Контроль головки:
Легкая доступность спереди

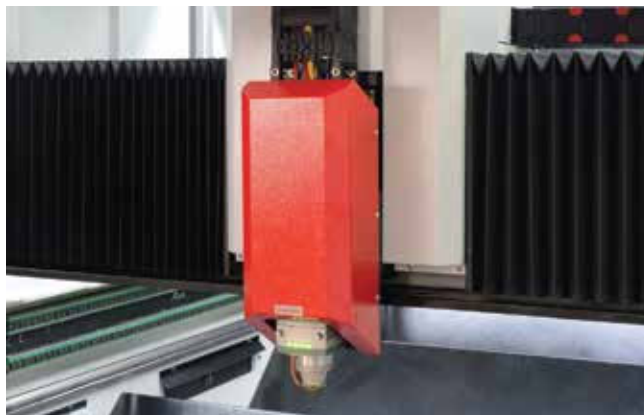


Измерение расстояния:
Быстрое и точное измерение
расстояния без отклонения при
любых рабочих температурах
даже при высоких ускорениях



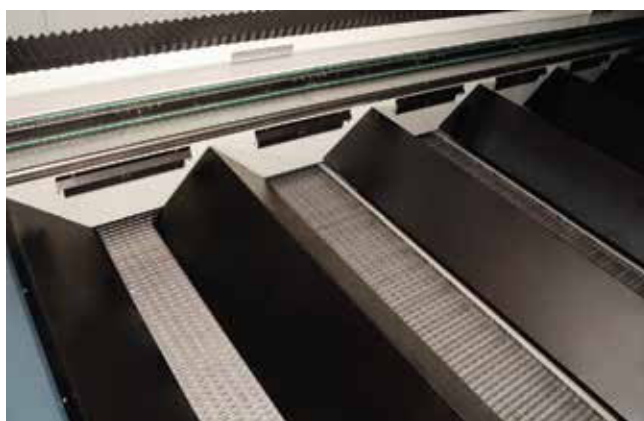
Высокое ускорение по оси Z

Более легкая и прочная траверса не позволяет конструкции вибрировать на высокой скорости и получать высокую точность геометрии резки. Оснащен лучшей в мире головкой «Precitec».



Многокамерная Высокоэффективная Система Вытяжки

Благодаря многокамерной высокоэффективной системе обеспечивается возможность равномерного всасывания во время операции резки всей зоны резания станка.



Сменные Столы

Интегрированные сменные столы встроены в станок, чтобы увеличить производительность и минимизировать время обработки материала. Система смены стола и поддонов позволяет удобно загружать новые листы или выгружать готовые детали, пока станок производит обработку другой заготовки внутри рабочей зоны. Доступные сменные столы на всех моделях полностью электрические и не требуют технического обслуживания: гидравлическое масло не требуется, а смена столов происходит быстро, плавно и эргономично.



Боковая Дверь для Легкого Доступа

Стандартная боковая дверь для доступа к задней части режущего листа и коррекции положения режущих деталей во время операции. Эта боковая дверь также используется сервисной командой для выполнения технического обслуживания.



Транспортер для Отходов

Дополнительные боковые автоматические транспортеры для отходов позволяют удалять стружку из рабочей зоны без необходимости прерывать процесс резки. Работа боковых конвейеров обеспечивает простоту обслуживания и бесперебойную работу.



Головка для Резки Кромки под Углом $\pm 45^\circ$

Коническая головка для вертикальной и наклонной резки от 0° до 45° . Оптимальные результаты обеспечиваются благодаря комбинации 5-осевой интерполяции и программного обеспечения. Положительные и отрицательные углы скола в одной детали.



Панель Управления

ЧПУ контроллер Sinumerik 840DSL (19 дюймов) - это эффективная 64-разрядная микропроцессорная система со встроенным ПК. Контроллер имеет интерфейс оператора Durtma и полную базу данных резки для всех стандартных применений. База данных включает параметры резки для стандартных материалов (сталь, нержавеющая сталь, алюминий) для общих диапазонов толщины.



- Мощность лазера регулируется в зависимости от пути, скорости, времени и хода
- 6 МБ расширенной пользовательской памяти
- Опция внешней памяти



CAD/CAM Программное Обеспечение

Lantek - Metalix

- Расширенная оптимизация инструментов
- Записи, поддерживаемые вашей операционной системой, можно наносить непосредственно на материал, который нужно разрезать.
- Направление резки, по часовой стрелке или наоборот
- Усовершенствованные угловые приложения обеспечивают идеальные углы и мягкую резку
- Скругление кромок, охлаждение, замедление, движение по кругу
- Общие резы: эта функция полезна для толстых листов – уменьшает необходимость маркировки отверстий при резке
- Полностью автоматическое управление резки по оси Z



Lantek



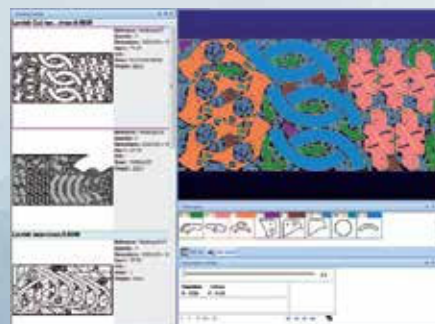
Metalix



Lantek inside



Metalix



Почувствуйте Разницу с DURMA HD-FL

Охладитель

Источник питания лазера DURMA и режущая головка охлаждаются с помощью специально низко энергоёмкого и высокоэффективного охладителя.

Фильтр

Используется для удаления пыли, частиц и вредных паров, образующихся при резке. Это полностью автоматический пылеулавливающий фильтр.

Жесткий Корпус

Сменный Стол



Меры Безопасности

Многокамерная Система Всасывания



Оператор

Транспортер для стружки



Панель Управления

Эргономичное рабочее пространство для оператора

HD-F / HD-FL

ОПТОВОЛОКОННЫЙ ЛАЗЕР

	3015	4020	6020	8020	12020	
Ось X	3060	4100	6150	8200	12200	мм
Ось Y	1530	2100	2100	2100	2100	мм
Ось Z	160	185	185	185	185	мм
Макс. размер листа	3048 x 1524	4064x2032	6096x2032	8128x2032	12192x2032	мм
Макс. вес листа	200	200	200	200	200	кг/м ²
	Реечная передача HD-F		Линейная система HD-FL			
Ось X	120		160		м/мин.	
Ось Y	120		160		м/мин.	
Синхронность	170		226		м/мин.	
Ускорение	28		32		м/с ²	
Точность позиционирования	±0,05		±0,03		мм	
Повторяемость	±0,05		±0,03		мм	



Удобный в
использо-
вании

Эргономич-
ный

Эффектив-
ный

Быстрый

Надежный
бренд



HD-FS

ОПТОВОЛОКОННЫЙ ЛАЗЕР

	HDFS 3015	
Ось X	3100	мм
Ось Y	1550	мм
Ось Z	125	мм
Макс. размер листа	3048x1524	мм
Макс. вес листа	200	кг/м ²
	Реечная передача	
Ось X	100	м/мин.
Ось Y	120	м/мин.
Синхронность	158	м/мин.
Ускорение	16	м/с ²
Точность позиционирования	±0,05	мм
Повторяемость	±0,05	мм



Почему HD-FS Smart?

Лазеры HD-FS Smart разработаны как серия HD-F с использованием тех же компонентов. Он специально разработан для предприятий, которые заботятся о площади. Загрузка и разгрузка требуют меньших усилий в ситуациях, когда нет необходимости в сменном столе.

Интеллектуальные оптоволоконные лазеры HD-FS отличаются скоростью, высококачественными компонентами, эффективностью и промышленным дизайном.

Удобный в
использовании

Эргономичный

Эффективный

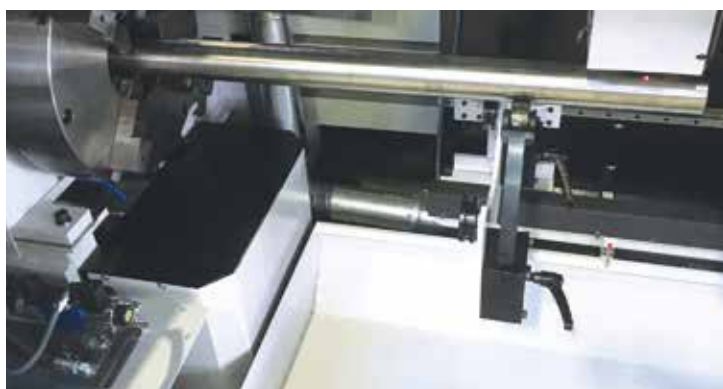
Быстрый

Надежный
бренд



HD-F / HD-FL BH

Резка Труб и Профилей



Система вращения труб и профилей
Диаметр трубы от Ø30 до Ø400
Площадь профиля 250x250
Отвод газов
Регулируемые опорные элементы
для профиля и трубы

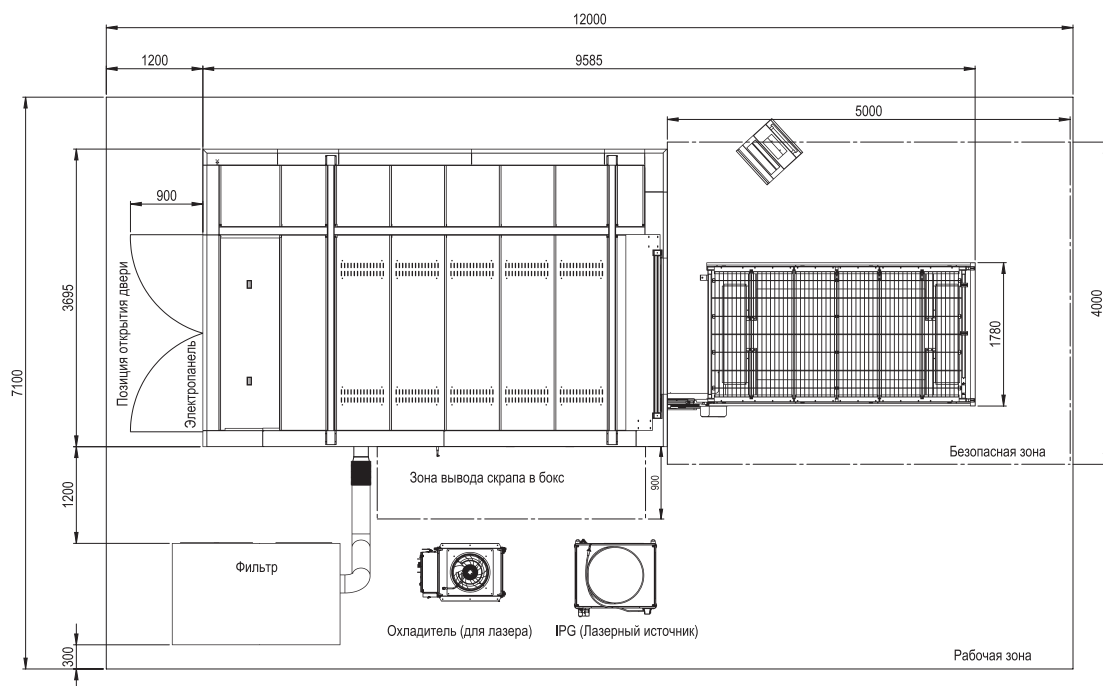


Резка труб
Точная резка по всем граням трубного профиля



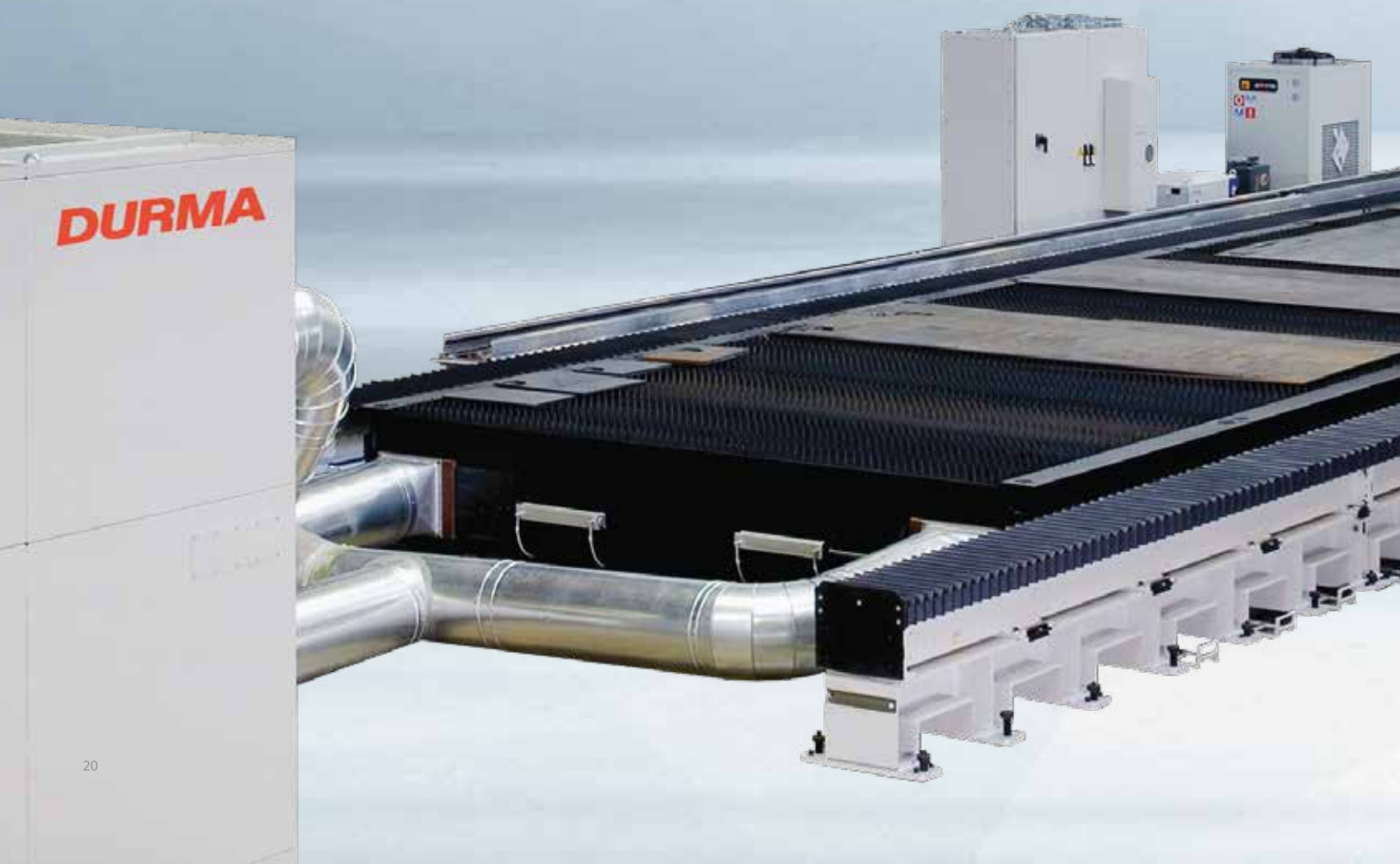
Технические характеристики

Длина резания	мм	3000 мм (Патрон 6.000 мм)
Макс. Вес. трубы	кг/м	120
Источник питания лазера	IPG	1-10 кВт
Рабочий диаметр	мин./макс.	Ø30 / Ø400
Макс. толщина трубы	мм	До 12мм в зависимости от материала и мощности лазера
Резка квадратного профиля	макс.	250x250 мм
Макс. скорость позиционирования X/Y	м / дк.	100
Точность позиционирования	мм	+/- 0,5 / 1000
Повторяемость	мм	0.1
Материалы		Мягкая сталь / нержавеющая сталь / алюминий / Латунь / Медь
Режущая головка	-	Precitec
Вытяжка и фильтр	-	Доступно
Приводы осей	-	Siemens
Электрическое оборудование	-	Siemens или Telemecanique
ЧПУ контроль	-	Siemens
ПО	-	Lantek Flex3d Tube
Сетевая Плата	-	опционально



СПЕЦИАЛЬНОЕ РЕШЕНИЕ

Самый Большой и Быстрый Лазер в Турции



HDF 20030

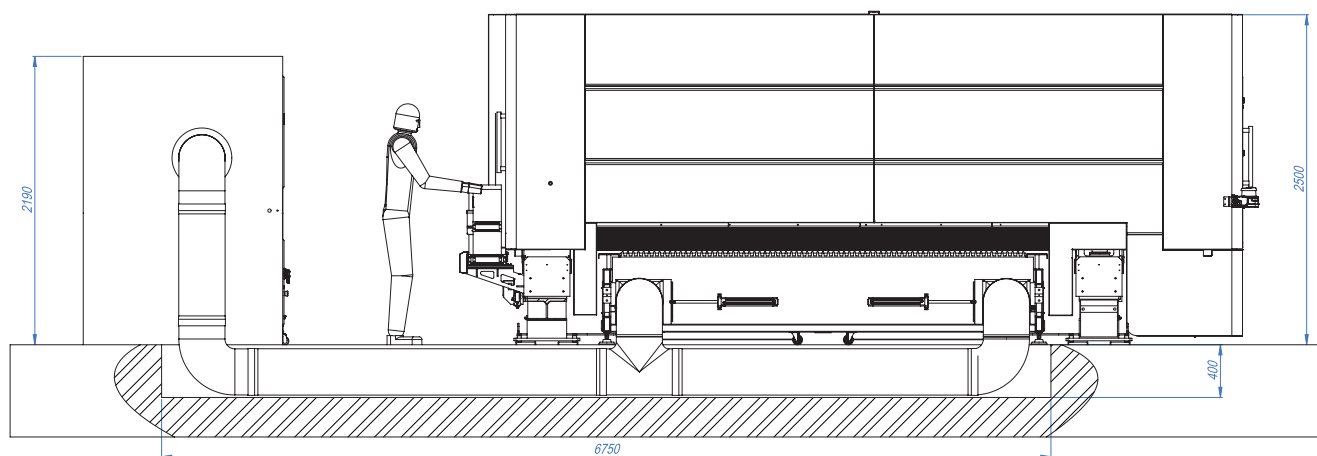
Длина Резки 20.000 мм
Ширина Резки 3.000 мм

Источник Питания 6 кВт



Технические характеристики HD-F 20030

Макс. скорость по оси Y	100 м/мин
Макс. скорость по оси U	15 м/мин
Макс. скорость по оси X	100 м/мин
Ускорение по оси Y	1 g
Ускорение по оси U	0,1 g
Ускорение по оси X	1 g
Точность позиционирования 15м x 3м	0,05 мм/ 1,5мм
Точность позиционирования 15м x 3м	0,05 мм
Подвижная балка оси Y	50 кг
Подвижная балка оси U	3500 кг
Подвижная балка оси X	450 кг



Система Автоматической Загрузки и Выгрузки Листов

Автоматизированное решение для вашего бизнеса

Ручная загрузка и выгрузка

Загрузка и выгрузка Mini - Сервер

Загрузка и выгрузка сервера Tower Сервер



HD-FA

5 Осевой Лазер



Удобный в
использо-
вании

Эргономич-
ный

Эффектив-
ный

Быстрый

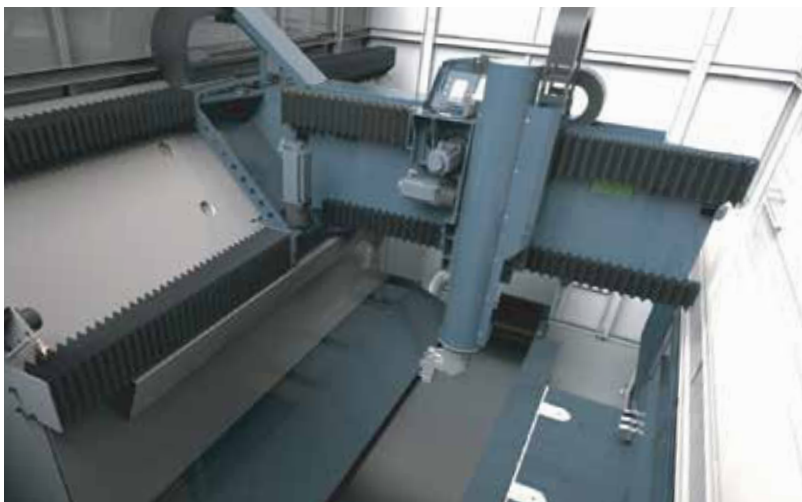
Надежный
бренд

HO-FA 3015

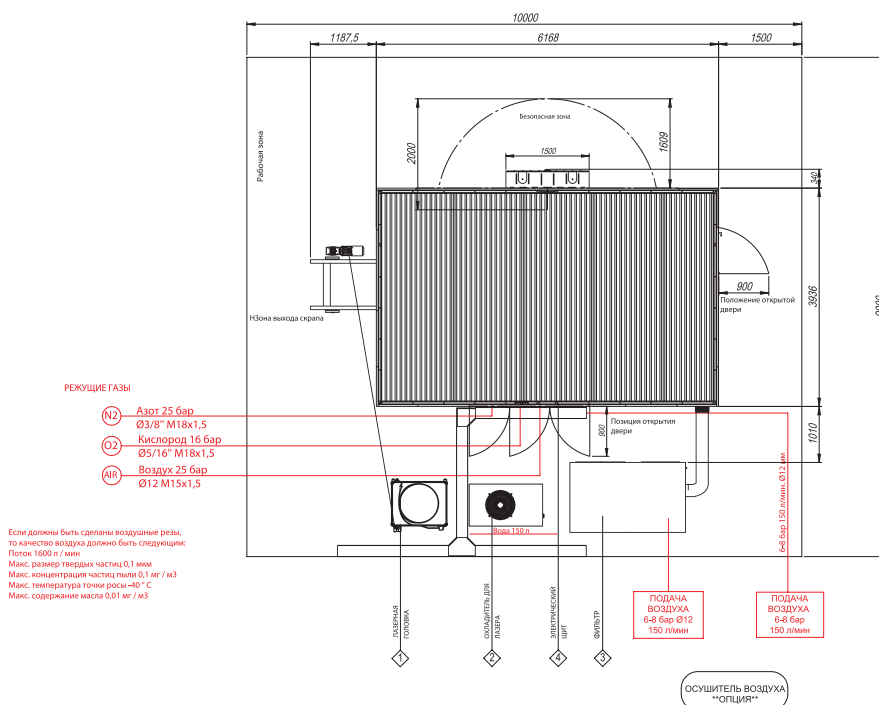
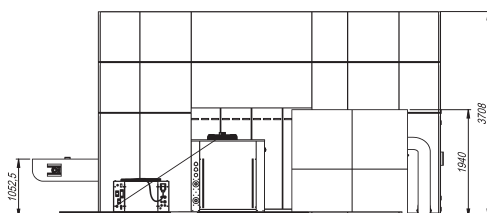


ОПТОВОЛОКОННАЯ ЛАЗЕРНАЯ СИСТЕМА С 5 ОСЯМИ ДЛЯ АВТОМОБИЛЬНОЙ И АЭРОКОСМИЧЕСКОЙ ПРОМЫШЛЕННОСТИ

5-ти осевая лазерная система DURMA станет вашим лучшим партнером для производства автомобилей и других трехмерных сложных деталей. Пространство обработки увеличивается на 25% за счет тех же концептуальных станков. Для высокой производительности резки прочная рама станка и поворотный стол обеспечивают наилучшее качество.



- Современный и компактный дизайн
- Простота использования
- Высокопроизводительные компоненты
- Высококачественная 3D-резка
- Низкое энергопотребление
- Быстрее, Надежнее, Эффективнее



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ HD-FA

Ход оси X	3.000 мм
Ход оси Y	1.500 мм
Ход оси Z	650 мм
Ось B	±135°
Ось C	±360°
Макс. синхронная скорость	173 м/мин.
Максимум. синхронное ускорение	1,73 G
Точность позиционирования	±0.08 мм
Повторяемость	±0.08 мм

ГАБАРИТЫ СТАНКА

Размер станка	6168 мм x 3936 мм h= 3700 мм
Рабочая зона	9.000 мм x 10.000 мм (безопасная зона)
Длина двери поворотного стола	4.000 мм
Вес станка	16.000 кг

ТОЛЩИНА РЕЗКИ

Мощность	2 кВт	3 кВт	4 кВт
Мягкая сталь (мм)	12	16	20
Нержавеющая сталь (мм)	6	8	10
Алюминий (AlMg3) (мм)	6	8	12
Латунь (мм)	6	8	10
Медь (мм)	3	5	6

РЕЖУЩАЯ ГОЛОВКА

Тип	3D
Фокус	автоматический

ПАНЕЛЬ УПРАВЛЕНИЯ

ЧПУ	SIEMENS SINUMERIK 840D SL
Экран	15" Сенсорная панель

ФИЛЬТР

Мощность	2.500 м ³ /ч - 4 кВт
----------	---------------------------------

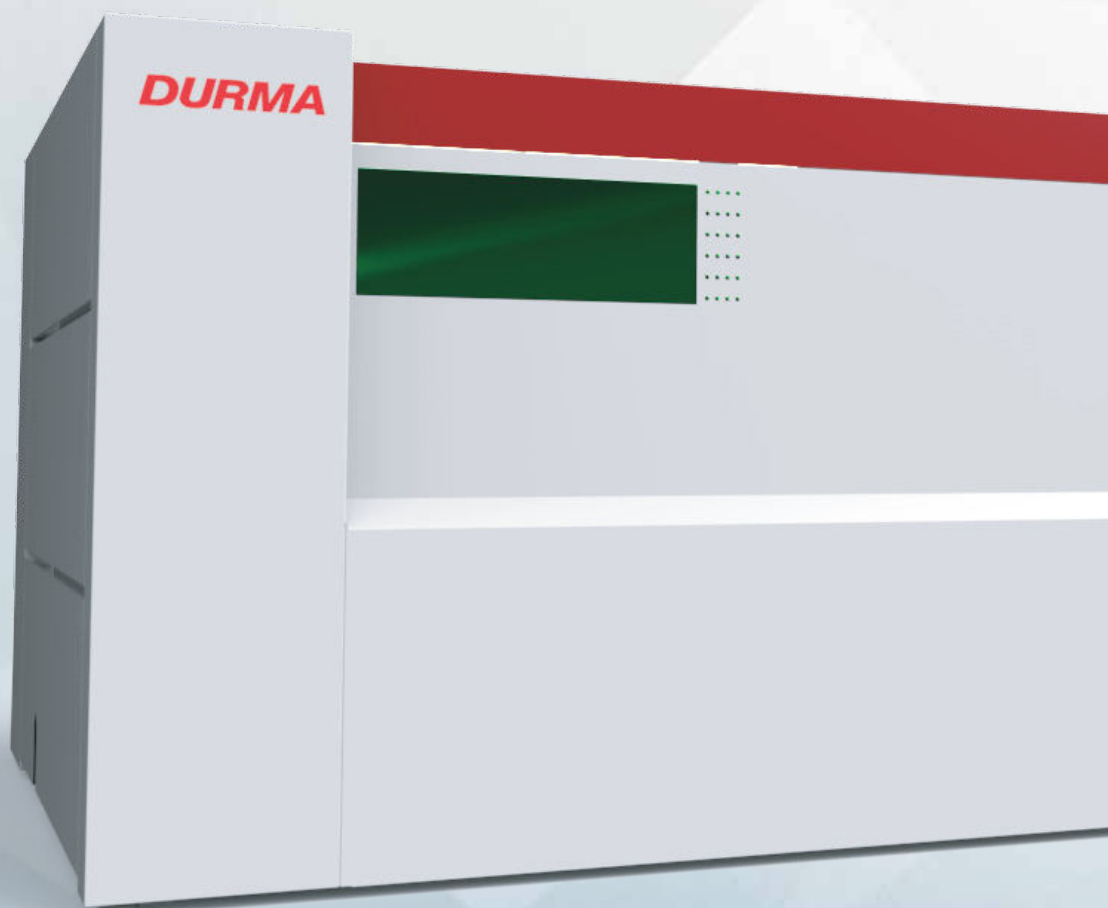
ОХЛАДИТЕЛЬ

для 2 кВт	IPG LG 71
для 3 кВт	IPG LG 170
для 4 кВт	IPG LG 171



HD-FO

Оптоволоконный Лазер



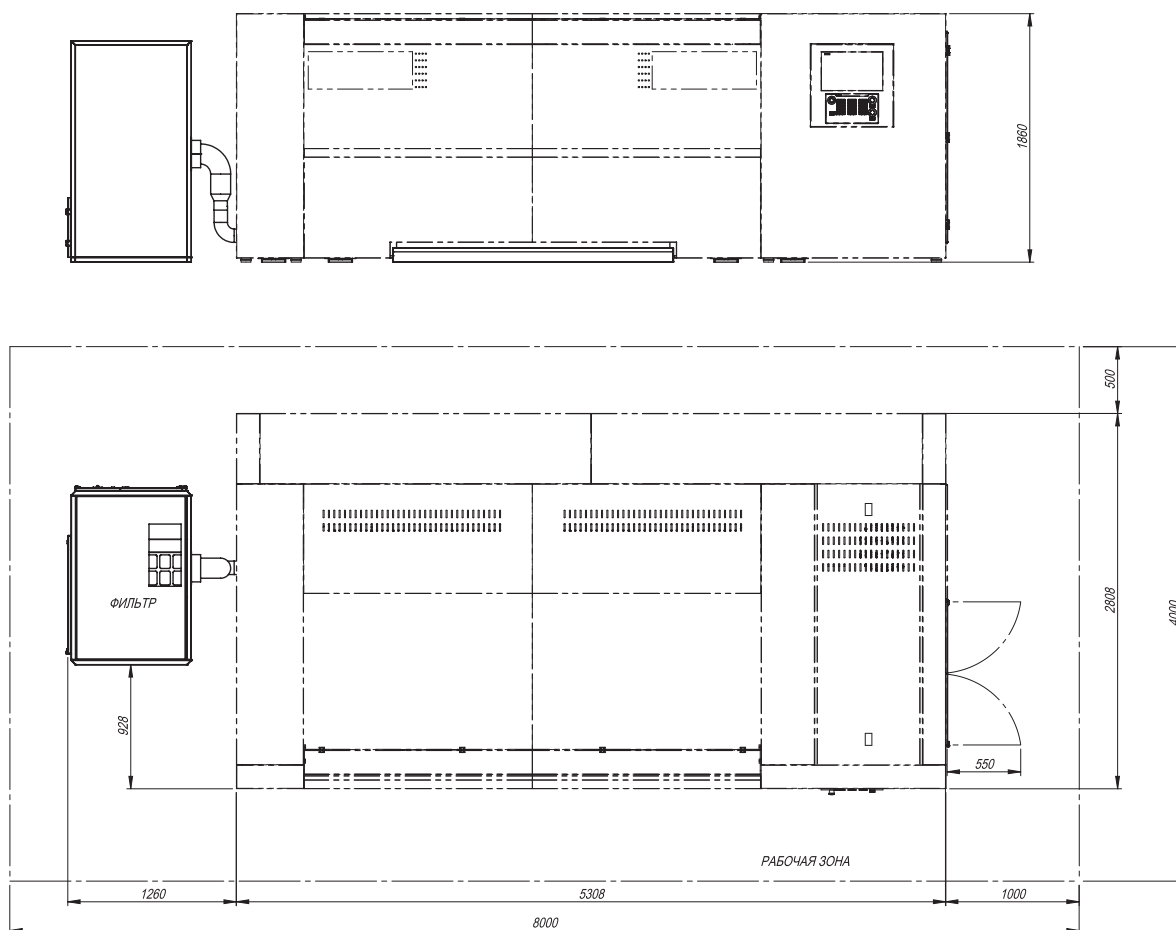
- Удобный в использовании
- Эргономичный
- Эффективный
- Быстрый
- Надежный бренд



Специальный проект, который заботится о площади помещения

Волоконные лазеры HD-FO отличаются скоростью, высококачественными компонентами, эффективностью и промышленным дизайном. Погрузка и разгрузка требуют меньших усилий, когда нет необходимости в подвижном столе.

- Удобный
- Низкие эксплуатационные расходы
- Быстро движущаяся верхняя крышка
- Легкий доступ к зоне резки
- Портальная конструкция
- Легкая транспортировка





ТЕХНИЧЕСКИЕ ПАРАМЕТРЫ HD-FO

Макс. размер листа	3.048 x 1.524 мм
Макс. вес листа	200 кг/м ²
Ход оси Z	125 мм
Макс. синхронная скорость (X-Y)	141 м/мин.
Макс. ускорение (X-Y)	14 м/с ²
Точность позиционирования	±0.05 мм
Повторяемость	±0.05 мм

ГАБАРИТЫ СТАНКА

Размеры	5308 мм x 2810 мм h = 1860 мм 6582 мм (с фильтром)
---------	---

ТОЛЩИНА РЕЗКИ

Мощность	1 кВт	2 кВт
Мягкая сталь (мм)	8	12
Нержавеющая сталь (мм)	4	6
Алюминий (AlMg3) (мм)	4	6
Латунь (мм)	4	6
Медь (мм)	2	3

РЕЖУЩАЯ ГОЛОВКА

Фокусное расстояние	125 мм
Фокус	Автоматический /Ручной

ПАНЕЛЬ УПРАВЛЕНИЯ

ЧПУ	SIEMENS SINUMERIK 840D SL
Экран	19" Сенсорная панель

СФЕРЫ ПРИМЕНЕНИЯ



Индустриальные Машины



Сервисы Резки Металла



Кузова Самосвалов



Опоры Ветряков и Электро-Световые Опоры

Быстрый Сервис и Запасные Части

DURMA обеспечивает лучший уровень сервиса, наличием квалифицированного персонала и склада запасных частей. Наши опытные и профессиональные специалисты всегда готовы к Вашим услугам. Наши курсы профессионального обучения работе оборудования и его применения дадут Вам преимущество в использовании нашей техники.



Консультирование



Запасные части



Конструкторский Центр



Гарантийное обслуживание



Договор на обслуживание



Программное обеспечение



Обучение



Универсальные решения

DURMA



ПАНЕЛЕГИБЫ



ПРОБИВНЫЕ ПРЕССА



ПЛАЗМЫ



ЦЕНТРА ОБРАБОТКИ УГОЛКА



ПРЕСС-НОЖНИЦЫ



ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ ГИЛЬОТИНЫ

DURMA



ГИБОЧНЫЕ ПРЕССА



ГИДРАВЛИЧЕСКИЕ ГИЛЬОТИНЫ



ЛАЗЕРНАЯ РЕЗКА ТРУБ



ОПТОВОЛОКОННЫЕ ЛАЗЕРЫ



ВАЛЬЦЫ



ПРОФИЛЕГИБЫ



УГЛОВЫСЕЧНЫЕ

DURMA

Сегодня, завтра, навсегда...

ЛАЗЕРНАЯ РЕЗКА
Технологии

Durmazlar Makina San. Tic. A.Ş. has right to change catalogue values and machine technical details without notice.

