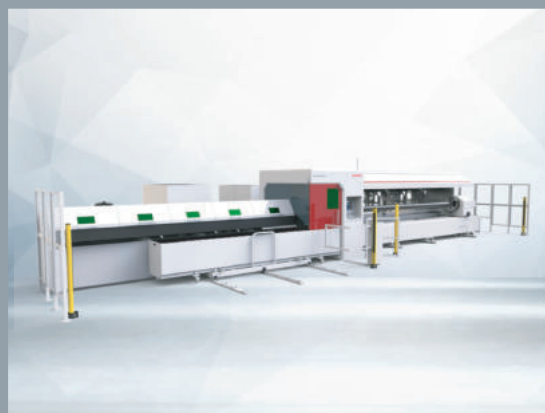


Сегодня,завтра,навсегда...

DURMA

Лазерная Резка Труб СЕРИЯ **HD-TC**



- Простота Эксплуатации
- Высококачественная резка
- Низкое Потребление Энергии
- Быстрота
- Эффективность
- Эргономичность



DURMA Сегодня, завтра, навсегда...





Как крупнейший производитель оборудования для обработки листового металла с почти 60-летним опытом работы, компания Durmazlar знает и понимает проблемы, требования и ожидания данной отрасли. Мы стремимся удовлетворить все более возрастающие требования наших клиентов, постоянно совершенствуя нашу продукцию и процесс ее производства, в то же время исследуя и внедряя новейшие технологии.

На наших трех заводах общей площадью 150.000 квадратных метров, работает 1000 сотрудников, нацеленных на достижение высокого качества производства и лучшего соотношения производительности и цены оборудования на рынке.

Благодаря нововведениям, разработанными в нашем исследовательском центре, а также развитию и технической поддержке, оказываемой нашими дистрибьюторами по всему миру, все мы имеем одну общую цель: быть Вашим приоритетным партнером.

Компания Durmazlar представляет современные станки с мировым именем **DURMA**



1

Высокие технологии, современные производственные линии



3

Высокое качество станков, разработанных в R&D Центре

2

Высокое Качество Комплектующих



HD-TC

УСТАНОВКА ЛАЗЕРНОЙ РЕЗКИ ТРУБ

Станок лазерной резки труб специально разработан для компаний, которые заботятся о высоком качестве профилей и раскроя труб. Полностью автоматическая загрузка и разгрузка требует меньше усилий и времени оператора.

Лазеры HD-TC отличаются скоростью, высоким качеством компонентов, эффективностью и промышленным дизайном.



Удобный в
использовании

Эргономичный

Эффективный

Быстрый

Надежный



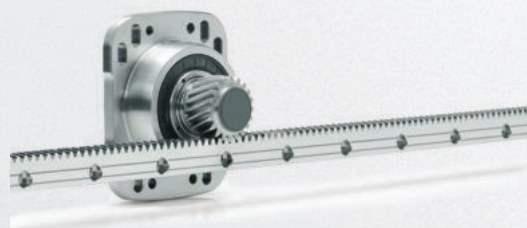
Панель управления

Контроллер Sinumerik 840DSL с ЧПУ представляет собой эффективную 64-разрядную микропроцессорную систему со встроенным ПК. Контроллер имеет интерфейс оператора Durtm и полную базу данных резки для всех стандартных применений. База данных включает параметры резки для труб и профилей (сталь, нержавеющая сталь, алюминий) для общих диапазонов толщины.



Зубчатая система реечной передачи (Серия HD-F)

Движение осей достигается благодаря конструкции реечной передачи. Между двигателем и шестерней имеются малые зазоры, которые в противном случае могут привести к потерям точности. Высокоточные закаленные винтовые стойки с низким зазором позволяют достичь очень высоких значений ускорения (10 м / с^2), скорости (100 м/мин) и точности (0,05 мм).



Резонатор	1.0 кВт	2.0 кВт	3.0 кВт
Обозначение изделия	YLS-1000	YLS-2000	YLS-3000
Доступные режимы работы	CW, QCW, SM		
Поляризация	Произвольная		
Доступная выходная мощность	100-1000 Вт	200-2000 Вт	300-3000 Вт
Длина волны излучения	1070 -1080 нм		
Диаметр подачи волокна	Доступно в одномодовом режиме, 50, 100, 200, 300 мкм		
Опции	Доступные опции: Внутренний ответвитель, Внутренний переключатель луча 1x2, Внутренний светоделитель 50:50, Внешний переключатель луча 1x4 или 1x6		
Интерфейс	Стандарт: LaserNet, цифровой ввод / вывод, аналоговое управление Доп.опции: DeviceNet или Profibus		

Материал	YLS 1000 (1 кВт)	YLS 2000 (2 кВт)	YLS 3000 (3 кВт)
Мягкая сталь	4 мм	8 мм	10 мм
Нержавеющая сталь	2 мм	4 мм	6 мм
Алюминий (AlMg3)	3 мм	6 мм	8 мм

* Стандартные параметры резки

Низкие эксплуатационные расходы

- Низкое энергопотребление
- Низкая стоимость компонентов
- Оптимизированное фокусное расстояние для всех значений толщины
- Компактный дизайн, быстрая установка
- Жесткая конструкция станины, высокая прочность

- Мощность лазера регулируется в зависимости от траектории, скорости, времени и пути
- Использование обратной связи при проектировании
- Дополнительные функции
- 6 МБ расширенной пользовательской памяти, опция внешней памяти
- Расширенная оптимизация инструментов
- Защита от столкновений. Оптимизация траектории для предотвращения повреждения от возможной деформации
- Надписи, поддерживаемые Вашей операционной системой, можно наносить непосредственно на материал, который нужно разрезать.
- Направление резки, по часовой стрелке или наоборот
- Усовершенствованные решения угловой резки обеспечивают идеальные углы деталей и бережную резку граней с замедлением и охлаждением
- Общие резы: эта функция полезна для толстых листов – уменьшает необходимость маркировки отверстий при резке
- Автоматическая точка входа
- Полностью автоматическое управление резки по оси Z

Устройство охлаждения

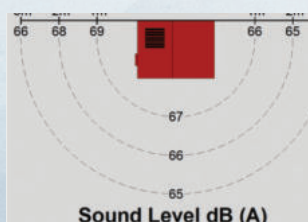
Устройство обеспечивает охлаждение источника питания лазера, оптики в режущей головке. Имеет систему охлаждения на водной основе.

Благодаря двухконтурной системе охлаждающая вода подается при разных температурах, которые оптимальны для оптики и источника питания лазера.



Фильтр

Он обеспечивает здоровую рабочую среду, поглощая дым, пыль и мелкие частицы, образующиеся во время резки. Вибрирующий фильтр для сбора пыли полностью автоматический. Он запускается автоматически, когда начинается резка. Фильтрующие картриджи представляют собой компактный блок со встроенным двигателем вентилятора в сборе и струйно-импульсной (обратной продувкой) системой очистки.



Низкий уровень шума



Легкий доступ к фильтрам и пылесборнику

Головка для лазерной резки

ProCutter предлагает комплексное решение для резки выплавлением тонких и средних материалов в диапазоне волн около 1 мкм. При газовой резке также могут обрабатываться материалы большей толщины, сохраняя высокие стандарты качества.

Потенциал режущей головки оптимально преобразуется в производительность, особенно в случае трубрезных станков, где инновационные технологии сочетаются с проверенными концепциями, обеспечивая наилучшую производительность, диапазон гибкости и степень надежности.

Сочетание проверенной технологии и оптимизированной конструкции позволяет производить обработку лазером мощностью до 6 кВт в ближнем инфракрасном диапазоне. Прочный и пыленепроницаемый корпус обеспечивает долгий срок службы и ускорение внешнего линейного привода до 4,5 g, обеспечивая эффективную резку.

Высококачественная оптика и высочайшие стандарты качества при изготовлении и сборке обеспечивают оптимальное наведение и формирование лазерного луча с высокой стабильностью фокусного положения даже при высокой мощности лазера.

Эффективный

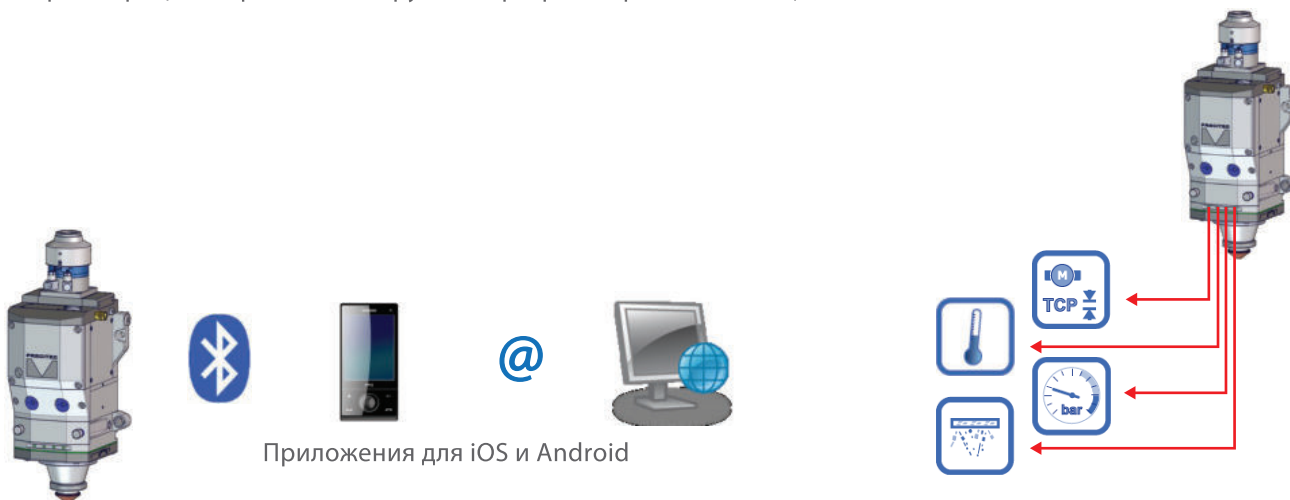
- Облегченный дизайн создан для высокой скорости резки и ускорения
- Моторизованная регулировка положения фокуса для автоматической настройки станка
- Измерение расстояния без отклонений, быстрое измерение расстояний без погрешностей
- Постоянный контроль через защитное окно
- Отображение контрольных параметров через Bluetooth

Многофункциональный

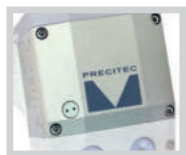
- Выбор оптической конфигурации, оптимизация для диапазона применений
- Версии с прямой и угловой конструкцией, адаптированные к концепции станка
- Зум-объектив для автоматической регулировки диаметра фокуса
- Моторизованная или ручная регулировка фокусного расстояния

Простой в эксплуатации

- Полностью пыленепроницаемая траектория пучка с защитными окнами
- Светодиодный индикатор рабочего состояния
- Отображение рабочих параметров через Bluetooth и интерфейс для управления станком
- Контроль процесса врезки и обнаружение разрывов резки с помощью CutMonitor



ProCutter предлагает полностью интегрированную систему датчиков, которая контролирует процесс резки и предоставляет пользователю необходимую информацию. ProCutter гарантирует, что каждый компонент может быть повторно изготовлен с высоким стандартом качества.



Регулировка фокусного расстояния:
Ручная или моторизованная через
Управление станком



Фокусирующие линзы:
Высококачественная оптика I
Регулировка X / Y I
Нет повторной установки I
Дополнительное защитное стекло
под фокусирующим объективом



Защитный стеклянный картридж:
защита оптики от грязи и дыма.
мониторинг загрязнения и
обслуживания
легкая замена без инструмента



Светодиодный индикатор:
Для немедленного отображения
текущего состояния системы
(давление, температура, привод)



Измерение расстояния:
Быстрое и точное измерение
расстояния без отклонения
при любых рабочих температурах
даже при высоких ускорениях

Внешний интерфейс:
Вывод всех данных датчика в виде аналогового
значения, считывание значений через Bluetooth®,
набор пороговых значений

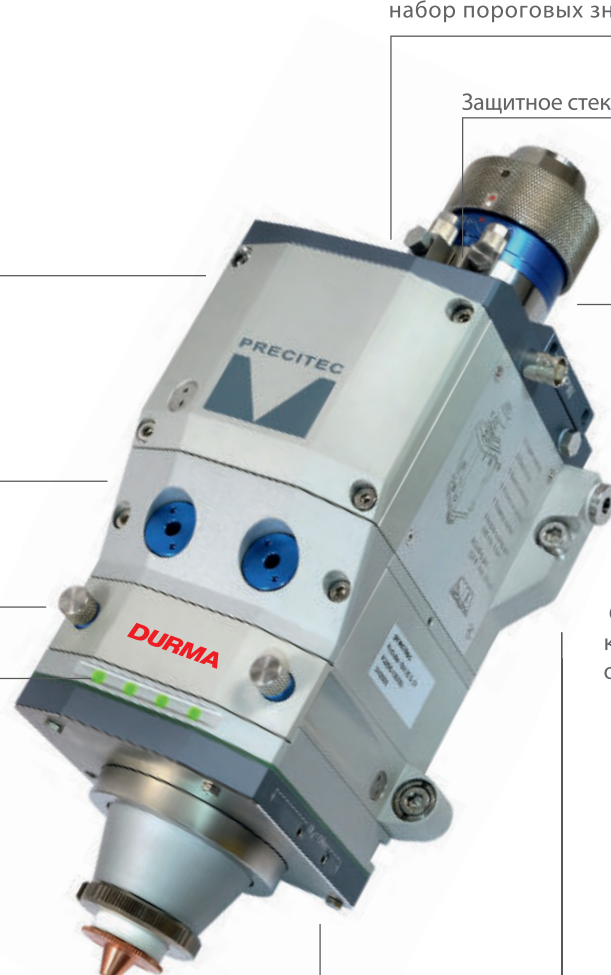
Защитное стекло коллимационной установки



CutMonitor:
контроль процесса врезки и
обнаружение прерывания резки



Крепление головки:
Легкая доступность спереди



Система автоматической загрузки

Профили выводятся из пакета один за другим последовательно, система перемещает профиль вверх, захваты зажимают профиль и перемещают его к оси патрона, а патрон удерживает профиль.



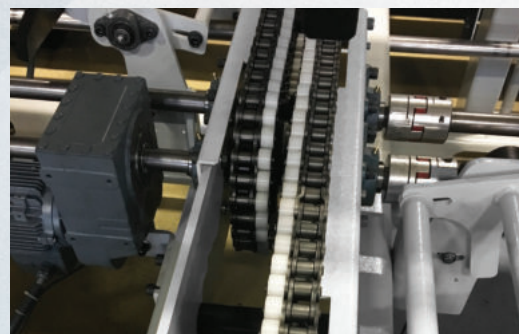
Система передачи труб

Система перемещения труб обеспечивает правильное положение труб на линии резки.



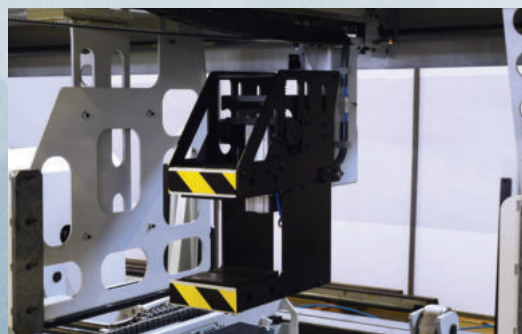
Цепная передающая система

Цепная система передачи используется для загрузки труб из нержавеющей стали, алюминия, латуни и т.д. без царапин.



Автоматическая система захвата

Трубы, поступающие из загрузочного устройства, перемещаются в зону резки и автоматически центрируются.



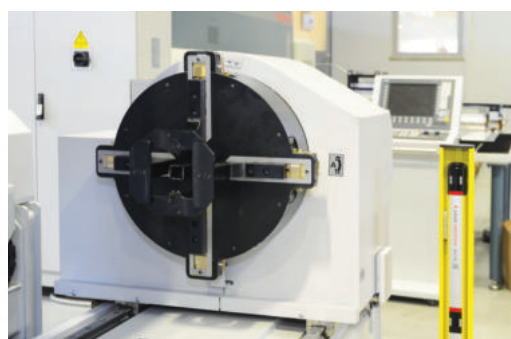
Измерение длины профиля

С помощью серводвигателя измеряется длина профиля и отправляются данные в систему.



Гидравлический держатель профиля

Он может удерживать множество профилей благодаря 4 зажимам, которые работают независимо (2 + 2). Отрегулируйте гидравлическое давление автоматически в соответствии с толщиной материала профиля.



Ось Z

Ось Z позволяет ускорить процесс резки благодаря высоким динамическим характеристикам. Лазерная головка с автоматической фокусировкой исключает потерю времени на этапе подготовки перед резкой.



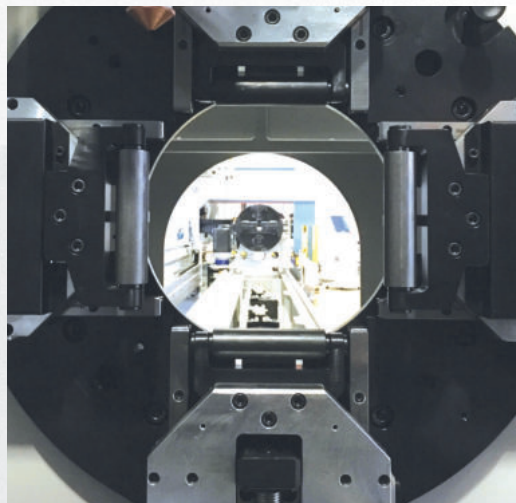
Система поддержки профиля

4 опорных рычага обеспечивают положение детали вровень с гидравлическим патроном. По мере продвижения профиля патроном по оси X1, опорные рычаги убираются один за другим, освобождая рабочее пространство для патрона.



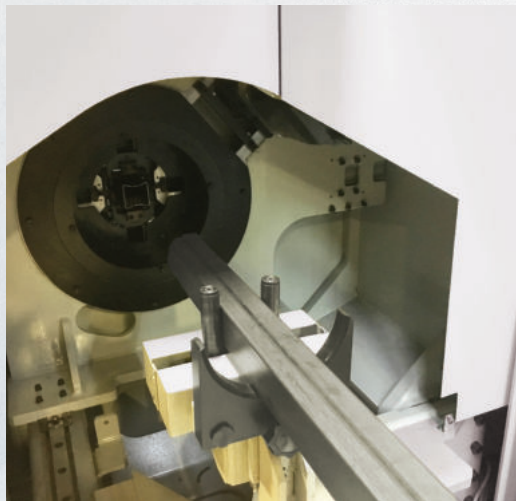
Центрирующий патрон

Для получения точной резки, профиль центрируется так близко к режущей головке, насколько вообще возможно. Привод вращателя синхронизирован с патроном. 4 независимых кулачка встают на свои места автоматически перед загрузкой профиля.



Механизм центрирования труб

Механизм центрирования труб, который находится на первой опоре, подает трубы к оси патрона.



Датчик обнаружения шва

Датчик обнаружения шва, установленный на машинах серии HD-ТС, обнаруживает сварной шов после загрузки трубы в машину и позволяет оператору производить резку под любым углом.



Центрирующая система с лазерными датчиками

Система позволяет проверять размер и форму профиля до или во время процесса резки с помощью датчиков.



Система защиты от брызг

Система защиты от брызг используется для предотвращения прилипания шлака с обрабатываемой кромки к противоположной поверхности профиля. Заусенцы, прилипшие к внутренней поверхности профиля, ухудшают качество резки. Все эти проблемы могут быть предотвращены системой защиты от брызг.



Автоматическая система разгрузки

Регулируемая по высоте с помощью сервомотора поддержка автоматической системы выгрузки обеспечивает правильное положение профиля во время резки.

- Опции: 4 м и 6 м.
- Опции передней и задней стороны.
- Выгружающий стол может удалять порезанные трубы из кабины за счет возвратно-поступательного движения.

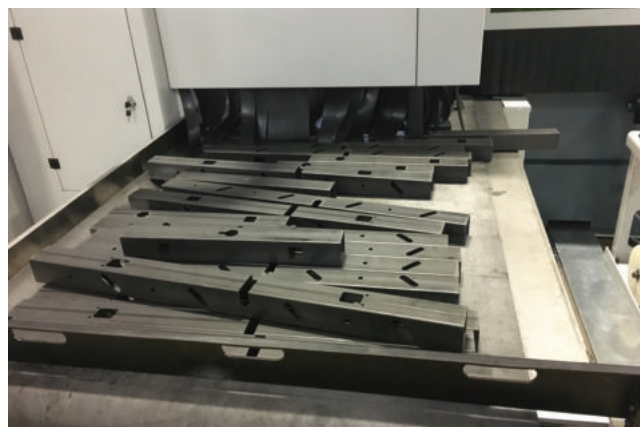
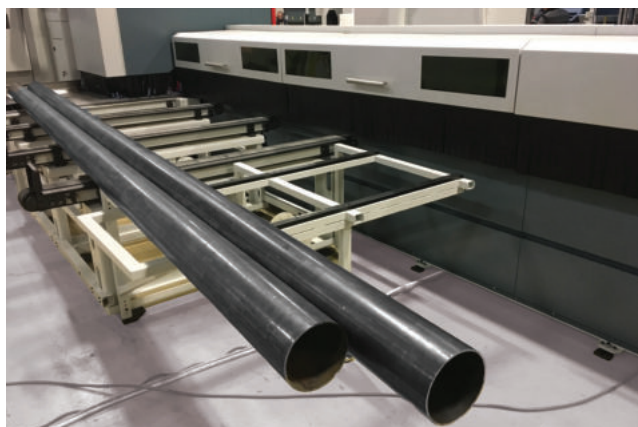


Для деталей менее 800 мм стол схода находится снаружи кабины и выгрузка происходит с помощью другой малой выгружающей системы.



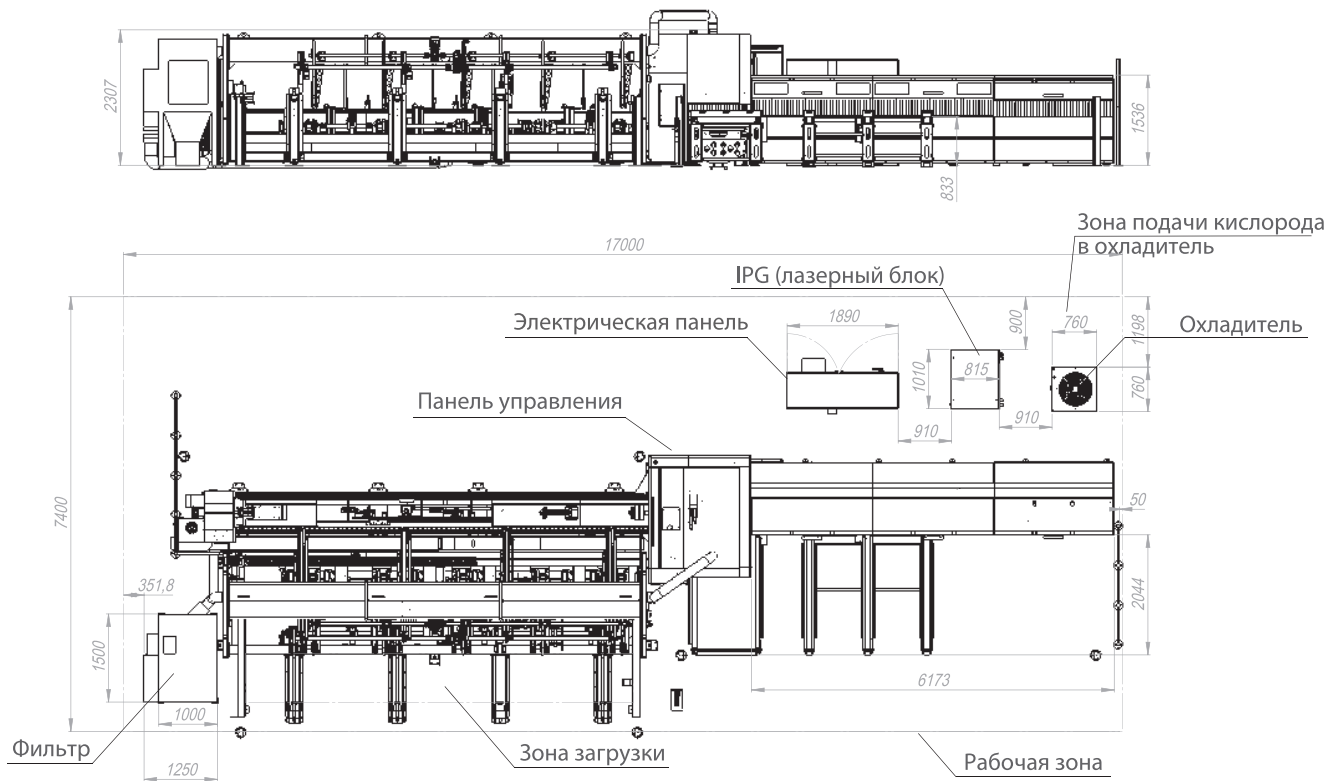
Для деталей более 800 мм стол схода заходит внутрь кабины и принимает детали самостоятельно.

Технические характеристики	
Макс. диаметр (мм)	Ø170
Макс. квадратный размер трубы (мм)	120x120
Макс. размер прямоугольной трубы (мм)	150x100
Мин. диаметр (мм)	Ø20 (Ø12 опция)
Макс. длина трубы (мм)	6500
Мин. длина трубы (для автоматической загрузки)	3000
Макс. вес трубы (кг/м)	37,5
Макс. толщина материала (мм) (для 2 кВт)	8
Мин. толщина материала (мм)	0,8
Автоматическая загрузка	Да
Автоматическая разгрузка	Да
Режущая головка	2D
Количество зажимных патронов	1
Центрирующий патрон	Да
Длина последней нарезанной трубы (мм)	185
Скорость поводкового патрона (м/дк.)	90
Ускорение поводкового патрона (м/с ²)	10
Точность (мм)	±0,20
Точность позиционирования (мм)	±0,05
Типы труб	Круглая, квадратная, прямоугольная, эллиптическая H, C, U, L

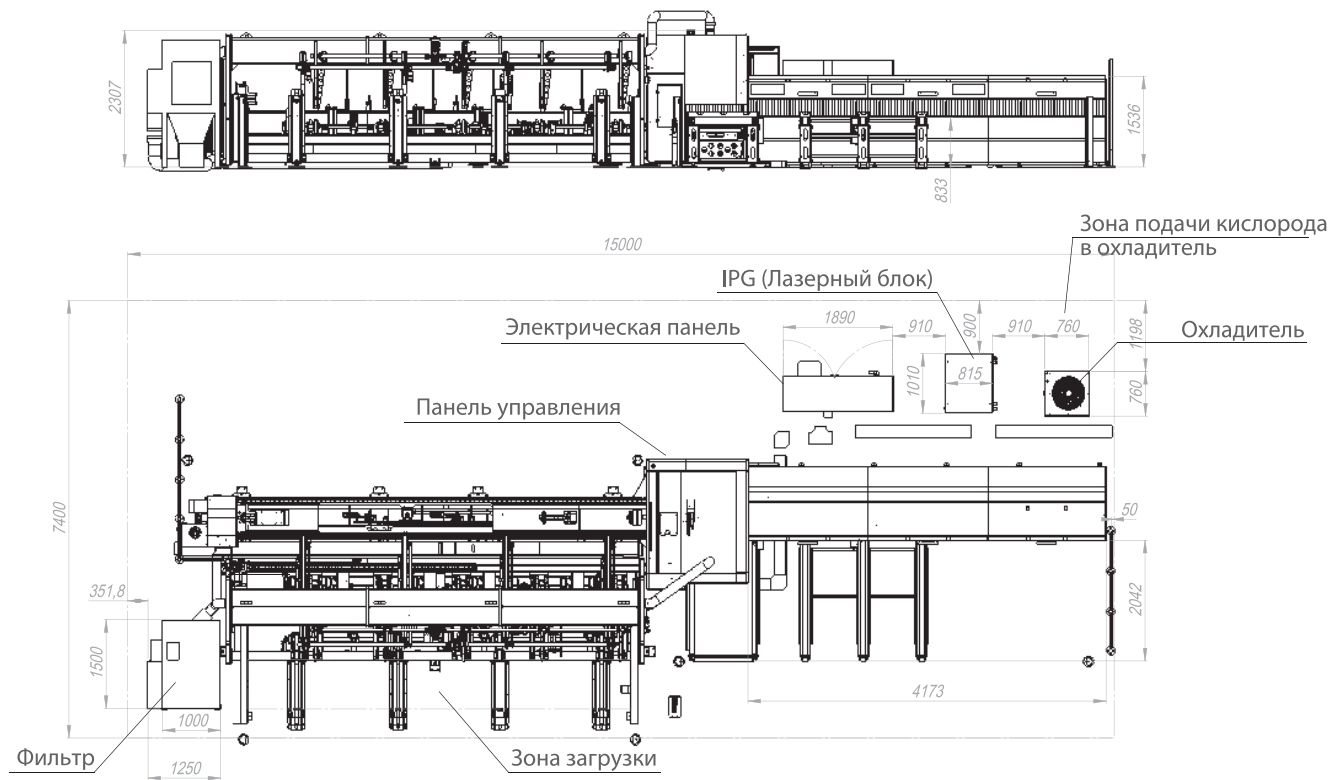


Трубы длиной до 6м снимаются автоматической разгрузочной системой с конвейером

Чертеж (Разгрузочная система бм с конвейером)



Чертеж (Разгрузочная система 4м)



СПЕЦИАЛЬНЫЕ РЕШЕНИЯ



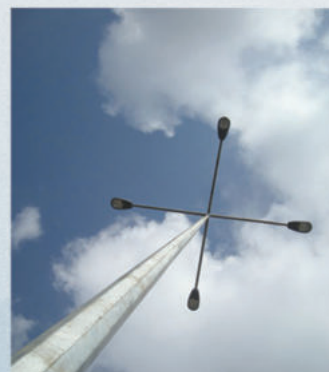
Промышленные Машины



Центры Металлосервиса



Кузова Самосвалов



Световые и Энергетические опоры

Быстрый Сервис и Запасные Части

DURMA обеспечивает лучший уровень сервиса, наличием квалифицированного персонала и склада запасных частей. Наши опытные и профессиональные специалисты всегда готовы к Вашим услугам. Наши курсы профессионального обучения работе оборудования и его применения дадут Вам преимущество в использовании нашей техники.



Консультирование



Запасные части



Конструкторский Центр



Гарантийное обслуживание



Договор на обслуживание



Программное обеспечение

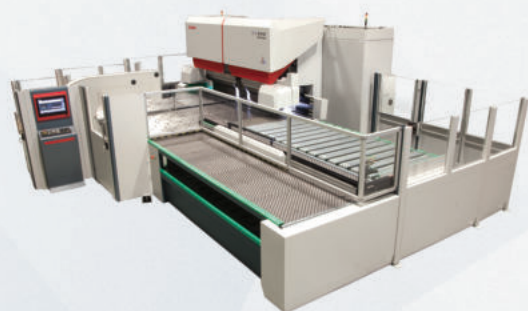


Обучение

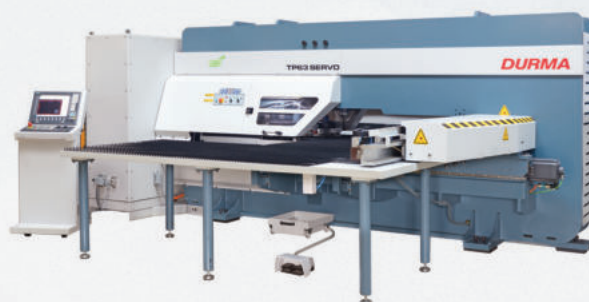


Универсальные решения

DURMA



ПАНЕЛЕГИБЫ



ПРОБИВНЫЕ ПРЕССА



ПЛАЗМЫ



ЦЕНТРА ОБРАБОТКИ УГОЛКА



ПРЕСС-НОЖНИЦЫ

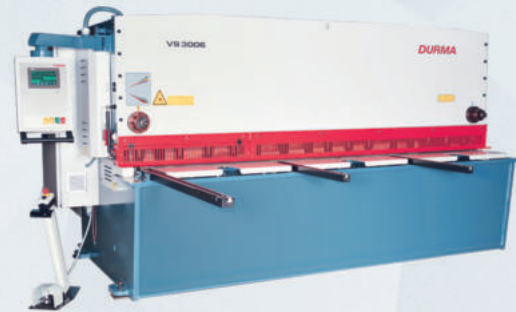


ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ ГИЛЬОТИНЫ

DURMA



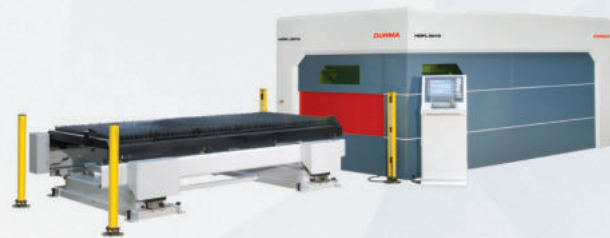
ГИБОЧНЫЕ ПРЕССА



ГИДРАВЛИЧЕСКИЕ ГИЛЬОТИНЫ



ЛАЗЕРНАЯ РЕЗКА ТРУБ



ОПТОВОЛОКОННЫЕ ЛАЗЕРА



ВАЛЬЦЫ



ПРОФИЛЕГИБЫ



УГЛОВЫСЕЧНЫЕ

DURMA

Сегодня, завтра, навсегда...

HD-TC СЕРИЯ
Лазерная Резка Труб

Durmazlar Makina San. Tic. A.Ş. has right to change catalogue values and machine technical details without notice.

