

Сегодня, завтра, навсегда...

DURMA

AD-ES СЕРИЯ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЙ ГИБОЧНЫЙ ПРЕСС



- Идеальная Точность
- Высокая Производительность
- Низкое Энергопотребление
- Элегантный Дизайн



DURMA Сегодня,завтра,навсегда...





Как крупнейший производитель оборудования для обработки листового металла с почти 60-летним опытом работы, компания Durmazlar знает и понимает проблемы, требования и ожидания данной отрасли. Мы стремимся удовлетворить все более возрастающие требования наших клиентов, постоянно совершенствуя нашу продукцию и процесс ее производства, в то же время исследуя и внедряя новейшие технологии.

На наших трех заводах общей площадью 150.000 квадратных метров, работает 1000 сотрудников, нацеленных на достижение высокого качества производства и лучшего соотношения производительности и цены оборудования на рынке.

Благодаря нововведениям, разработанными в нашем исследовательском центре, а также развитию и технической поддержке, оказываемой нашими дистрибьюторами по всему миру, все мы имеем одну общую цель: быть Вашим приоритетным партнером.

Компания Durmazlar представляет современные станки с мировым именем **DURMA**



1

Высокие технологии, современные производственные линии



3

Высокое качество станков, разработанных в R&D Центре

2

Высокое Качество Комплектующих



Электрический Гибочный Пресс, Серия AD-ES

Экологичность

Гибочный пресс DURMA серии AD-ES производится с длиной стола от 1250 мм до 2500 мм. Также возможно изготовление других размеров под индивидуальные требования заказчика. Сварка производится на корпусе станка и верхней балке, а все деформации исключаются благодаря процессу снятия напряжения и соответствующим технологиям обработки. Двойная система ременного шкива, прецизионный шариковый винт и гайки, устойчивый к крутящему моменту цилиндр подшипника обеспечивают высокую точность гибки.



Экологичность

Низкая Стоимость

Высокая Прибыль

Точные результаты гибки

Минимальное время смены и настройки инструмента

Максимальная скорость и безопасность



Высокая
производи-
тельность

Прочная
рама

Идеальная
точность

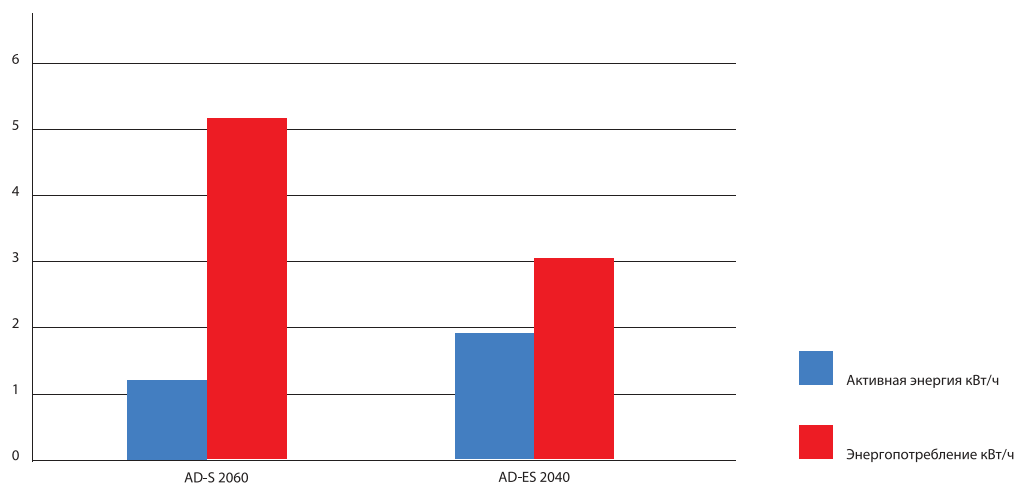
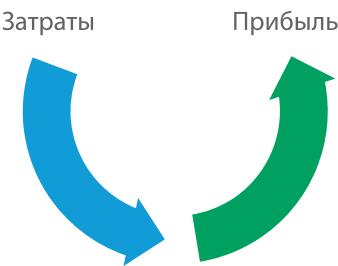
Экологич-
ный

Эргоно-
мичный

Преимущества

- Высокая экономия энергии
- Снижение эксплуатационных расходов
- Простое охлаждение
- Эксплуатационная надежность
- Высокая доступность
- Низкие инвестиционные затраты
- Надежность системы
- Соответствие современным технологиям
- Значительное снижение уровня шума
- Простота интеграции функций управления
- Низкая стоимость обслуживания
- Соответствие стандартам ЕС

Сравнение Потребления Энергии Гибочных Прессов



Главные Компоненты

Сервопривод
Алюминиевый Шкив
Триггерный ремень
ШВП и гайка
Механический роликовый подшипник
Программное обеспечение

Физические Характеристики

Контроль позиции
Контроль давления / давления нагрузки

Технические данные	AD-ES 2040	AD-S 2060
Мощность мотора	7.2 кВт	7.5 кВт
Энергопотребление	3.1 кВт/ч	5.2 кВт/ч
Объем масла	-	100 lt
Скорость опускания	180	200
Скорость гибки	10	10
Скорость возврата	180	110

Эффективность

40% Снижение энергопотребления
17% Увеличение производительности

Быстрое Увеличение Эффективности Производства

Наши решения в серии AD-ES обеспечивают высокую экономию энергии для Вашего бизнеса за счет скорости, эффективности, качества и низкого энергопотребления.



Энергосбережение

Точность на каждом цикле

Экономичность

Высокая скорость и повторяемость



Быстрый, Эффективный, Современный



Базовая Спецификация

- Прецизионная система ременного шкива
- Верхняя балка подходит для инструментов типа EURO / Wila
- Прочная конструкция кузова с длительным сроком службы и высокой производительностью
- Электрические панели создают безопасную рабочую среду
- Серводвигатели обеспечивают высокую скорость и точность
- Шариковый винт и гайка обеспечивают превосходную передачу мощности и движения
- Система заднего упора с японским мотором Yaskawa и жестким алюминиевым корпусом
- Система AP1-AP2 с высокой подвижностью и алюминиевой площадкой
- Стандарты безопасности CE

Прочная Система Заднего Упора

Точный

Надежный

Прочный

- Высокая точность и скорость
- Безопасность привода
- Долговечные линейные направляющие
- Простота в использовании и обслуживании



X 650 X R (AL) Задний Упор



X 650 X R Z1 Z2 (AL) Задний Упор

Почему задний упор DURMA?

Наиболее важной особенностью для достижения идеальногогиба является стабильность и дизайн заднего упора, что позволяет изготовить безупречный и правильный продукт.

Высокоскоростная ШВП с системой обратного отхода поддерживается линейными направляющими, что позволяет получить длительный срок эксплуатации заднего упора, хорошую чувствительность, защиту против столкновений.

Специально разработанные пальцевые блоки со ступенькой, для достижения максимальной стабильности, могут применяться для различных решений гибки.

• Система заднего упора AD-ES - долговечна, точна и устойчива к столкновениям.

• Высокоскоростной задний упор, перемещается с помощью шарикового винта, также поддерживается линейными направляющими.

Держатели Инструмента и Оснастка

Производительность гибки увеличивается с применением простой в использовании высококачественной Европейской системы зажима инструмента. Узкий стол разработан для Европейской системы держателей инструмента и возможности Z гибки.

DURMA - Ваш партнер в подборе опционального инструмента.



Европейская Система Крепления



Европейский Тип Нижнего Инструмента
(4V Матрица)



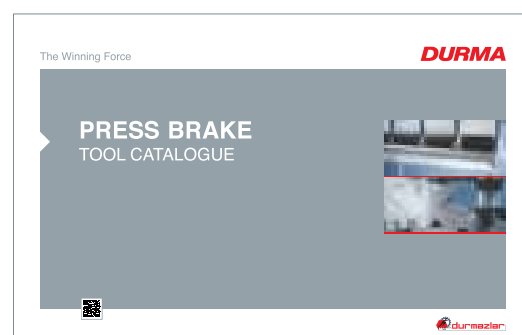
Быстросъемный Зажим



Крепление нижнего инструмента Wila



Крепление верхнего инструмента Wila



Точная и Аккуратная Гибка на Высококачественном Оборудовании

Система Компенсации Прогиба

Моторизованная система компенсации прогиба через ЧПУ обеспечивает превосходный результат в каждой точке гибки. Разница в изгибе, возникающая из-за материала или других факторов, рассчитывается с помощью моторизованной системы компенсации с ЧПУ, и дает идеальный результат.



CNC Crowning System

Система Защиты CE

Наши машины разработаны в соответствии с нормами CE. Для обеспечения Вашей безопасности гидравлические и электрические компоненты закрыты высокими кожухами, а также применяется лазерная световая защита. Станки в системе тандем оснащены световыми барьерами.



CE Laser Safety Systems

Алюминиевые передние поддержки листа

Алюминиевые передние рычаги можно перемещать вправо и влево и фиксировать в нужном положении с помощью системы линейных направляющих и роликов. Благодаря алюминиевой площадке и планке можно легко подавать листовой материал в станок.



Система передней поддержки листа с линейными направляющими, и алюминиевыми площадками.

Теперь Гибка Стала еще Проще

На большом экране блока управления можно мгновенно контролировать положение изгиба и вмешиваться в параметры гибки. Внесение изгибаемых деталей в ЧПУ, положение заднего упора, порядок гибки, совместимость изгибаемых деталей с ходом балки и матрицей, необходимые для гибки, автоматически выполняются блоком управления при условии определения информации о материале. Существует также возможность контролировать изгибы в трех измерениях, в зависимости от типа блока управления, и возможность или отсутствие столкновения во время гибки.

Delem-66T



- 2D графический режим программирования сенсорного экрана
- 3D-визуализация в моделировании и производстве
- 17 "цветной TFT с высоким разрешением
- Полный набор приложений Windows
- Совместимость Delem Modusys USB, периферийное сопряжение
- Поддержка пользовательских приложений в среде многозадачности контроллеров
- Интерфейс гибки и коррекции датчика

DA-69T

- 3D и 2D графическое программирование с сенсорным экраном.
- 17 " цветной дисплей с высоким разрешением
- Подходит для полнофункциональных приложений Windows
- Совместимо с Delem Modusys
- Интерфейс USB и периферийные устройства
- Интерфейс коррекции углагиба
- Поддержка многозадачности
- Большой объем памяти

DURMA контроль угла гиба



Стол оператора система поддержки



Поддержка Роботизации

Станок серии AD-ES имеет ряд преимуществ системы привода. Система привода состоит из нескольких основных частей и не требует масла для работы пресса. Станок быстро настраивается и работает долгое время без перенастройки. Робот R-CELL бренда Yaskawa Япония.

MOTOMAN GP12 - это компактный и гибкий робот-манипулятор, который обеспечивает грузоподъемность 12 кг. Простота установки и обслуживания, а также структура руки с высокой устойчивостью к воздействию окружающей среды повышают эффективность монтажа и технического обслуживания оборудования.



Преимущества по сравнению с классическими гибочными прессами

Группа Оборудования Системы Приводов

Ремень ГРМ с большим малым шкивом
Механический роликовый подшипник
Шариковый винт и гайка

Преимущества Оборудования

Более простая группа дисков
Меньше компонентов
Простая и быстрая сборка
Простое и быстрое обслуживание
Безмасляная система привода



Стандартный Гидравлический пресс

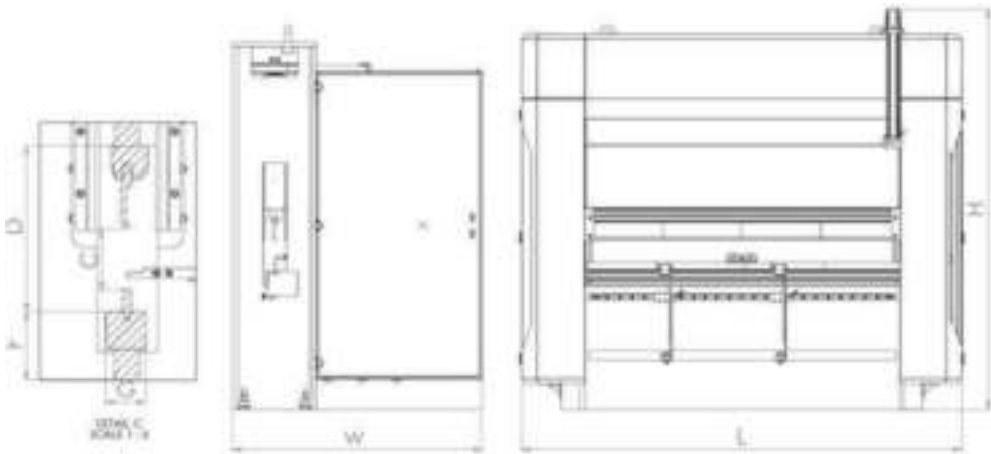
Серво электрический Гибочный пресс



AD-ES Серия Технические Характеристики

Модель Станка	Усилие гибки	Длина гибки	Расстояние между стойками	Ход	Просвет (D)	Рабочая высота (F)	Скорость опускания	Скорость гибки	Скорость подъема	Задний упор ось X ход	Задний упор ось R ход	Длина	Ширина	Высота	Вес
Ед. измерения	Тонн	мм	мм	мм	мм	мм	мм/сек	мм/сек	мм/сек	мм	мм	мм	мм	мм	кг
AD-ES 1240	40	1250	1300	200	440	1000	120-180	20-40*	120-180	650	250	2150	1625	2800	4500
AD-ES 2040	40	2050	2050	200	440	1000	120-180	20-40*	120-180	650	250	2870	1625	2800	5600
AD-ES 2560	60	2550	2550	200	400	1000	120-180	20-40*	120-180	650	250	3370	1875	3200	6600

* В соответствии с нормами CE, скорость гибки должна быть не более 10 мм/с, за исключением применения роботов.



RobotCell Технические Характеристики

Давление Воздуха	5 - 7 бар
Напряжение	380 - 480 В
Источник Питания	1.5 кВт
Максимальная Подъемная Сила Робота	12 кг
R-Cell Длина	1250 мм
R-Cell Ширина	1950 мм
R-Cell Высота	2150 мм
R-Cell Вес	1100 кг

Модель Станка	Усилие гибки	Длина гибки	Расстояние между стойками	Ход	Просвет (D)	Рабочая высота (F)	Скорость опускания	Скорость гибки	Скорость подъема	Задний упор ось X Ход	Задний упор ось R Ход	Длина	Ширина	Высота	Вес
Ед. измерения	Тонн	мм	мм	мм	мм	мм	мм/сек	мм/сек	мм/сек	мм	мм	мм	мм	мм	кг
AD-ES 1240	40	1275	1300	200	440	1000	120-180	20*	120-180	650	250	2150	1625	2800	4650
AD-ES 2040	40	2050	2050	200	440	1000	120-180	20*	120-180	650	250	2870	1625	2800	5600
AD-ES 2560	60	2550	2550	200	440	1000	120-180	20*	120-180	650	250	3370	1875	3200	6500

Стандартное и Опциональное Оборудование

Стандартное Оборудование

Панель управления - CNC DELEM-66T

Y1, Y2, X, R (4-Оси) X=650мм

Задний Упор (AI – Двойные направляющие)

Система Безопасности CE Моторизированная FIESSLER AKAS-3 M + FPSC (Защита PLC)

Сервопривод заднего упора, линейные направляющие, система ШВП (X-R оси)

Моторизированная система компенсации прогиба через панель ЧПУ

Европейская система крепления инструмента

Скользкие передние поддержки с Т пазом и наклонным упором

Опциональное Оборудование

Панель ЧПУ - DELEM-69T 3D

Z1, Z2 оси

CE Ручная F.AKAS II M -FPSC-B-C световая защита (Защита PLC)

X,R,Z1,Z2,Delta X +/- 125мм Управление через ЧПУ (AL)

X ось = 1000 мм – Задняя защита со световыми барьерами

Лазерная система контроля углагиба

Быстросъемный зажим

Гидравлическая и Пневматическая система держателей инструмента

Верхний и Нижний инструмент

Централизованная система смазки

Дополнительные пальцевые блоки и дополнительные передние поддержки

Специальная упаковка для импорта

Быстрый Сервис и Запасные Части

DURMA обеспечивает лучший уровень сервиса, наличием квалифицированного персонала и склада запасных частей. Наши опытные и профессиональные специалисты всегда готовы к Вашим услугам. Наши курсы профессионального обучения работе оборудования и его применения дадут Вам преимущество в использовании нашей техники.



Консультирование



Запасные части



Конструкторский Центр



Гарантийное
обслуживание



Договор на обслуживание



Программное
обеспечение



Обучение



Универсальные решения

DURMA



ПАНЕЛЕГИБЫ



ПРОБИВНЫЕ ПРЕССА



ПЛАЗМЫ



ЦЕНТРА ОБРАБОТКИ УГОЛКА



ПРЕСС-НОЖНИЦЫ



ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ ГИЛЬОТИНЫ

DURMA



ГИБОЧНЫЕ ПРЕССА



ГИДРАВЛИЧЕСКИЕ ГИЛЬОТИНЫ



ЛАЗЕРНАЯ РЕЗКА ТРУБ



ОПТОВОЛОКОННЫЕ ЛАЗЕРЫ



ВАЛЬЦЫ



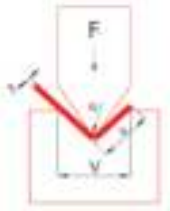
ПРОФИЛЕГИБЫ



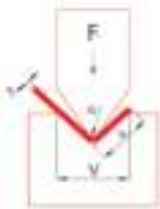
УГЛОВЫСЕЧНЫЕ

Сегодня, завтра, навсегда...

V	b	r _i	s(mm)																					
			0.5	0.8	1	1.2	1.5	1.8	2	2.5	3	3.5	4	4.5	5	6	7	8	9	10	12	15	18	20
6	5	1	2,5	6,5	10																			
8	6	1,3	2	5	8	11																		
10	7	1,7	1,5	4	5	8	11																	
12	9	2		3	5	7	10	13																
15	12	2,7			4	6	9	12	15															
20	15	3,3				4	7	10	12	15														
26	18	4,2					4	7,5	9	14	21													
30	22	5						6,5	8	12	17	24												
32	23	5,4							7,5	10	17	23	30											
37	25	5,8							10	14,5	21	26	33											
42	29	6,7								13	17	23	29	39,5										
45	32	7,5									16	21	27	33	41									
50	36	8,3										19	24	30	43	58								
60	43	10											20	25	38	49	64							
70	50	11,5												21	31	42	65	82						
80	57	13,5													22	32	48	69	86					
90	64	15														32	42	54	66	85				
100	71	17															38	45	60	76	104			
130	93	22																37	48	68	103	149		
180	130	30																	33	43	75	107	153	
200	145	33																		43	67	83	119	
250	180	42																				54	77	92



$$F = \frac{1,42 \times L \times Rm \times s^2}{1000 \times V} (Ton)$$



$$F = \frac{1,42 \times L \times R_m \times s^2}{1000 \times V} \text{ (Тонн)}$$

F: Усилие (Тонн) L: Длина (мм) Ri: Внутренний радиус (мм) Rm: Материал Предел прочности (daN/мм²) V: Ручей матрицы (мм) B: Минимальная полка (мм) S: Толщина (мм)

AD-ES СЕРИЯ
ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ ГИБОЧНЫЕ ПРЕССА

Durmazlar Makina San. Tic. A.Ş. has right to change catalogue values and machine technical details without notice.

